



# FELGEN TRAKTOREN & FORST

inkl. Sonderlösungen und Zwilling

02/23



**AGRAR  
& FORST**

**Bohnenkamp**  
Moving Professionals

[www.bohnenkamp.com](http://www.bohnenkamp.com)





# ALLES AUS EINER HAND

Unser Produktsortiment umfasst Reifen, Räder, Felgen, Schläuche und Fahrzeugbauteile für nahezu jedes Fahrzeug und jeden Einsatz.



**REIFEN, RÄDER, FELGEN, SCHLÄUCHE, ZUBEHÖR**



**AGRAR**

# WIR SIND IHR PARTNER RUND UM REIFEN UND RÄDER IM PROFESSIONELLEN EINSATZ!

Fordern Sie gerne weitere Produktübersichten an.  
Tel. +49 541 12163-0 · info@bohenkamp.de  
oder über den QR Code.  
Für Österreich und die Schweiz, siehe Seiten 12/13



**ERDBEWEGUNG /  
HAFEN/INDUSTRIE**



**LANDSCHAFTSPFLEGE,  
HOF UND FREIZEIT**



**TRUCK &  
TRANSPORT**



**FAHRZEUGBAU-  
SYSTEME**

# STARKE MARKEN

für Traktoren- und Forstfelgen



**moveero**



REIFEN, RÄDER, FELGEN, SCHLÄUCHE, ZUBEHÖR





#### UNSER SERVICEANGEBOT

- Höchste Verfügbarkeit
- After-Sales-Service vor Ort
- Versandkostenfrei bereits bei kleinen Stückzahlen
- Online-Shop & App für 24-Stunden-Bestellungen
- Day-to-Day Lieferservice

 **Jantosa**

 **LP Wheels**

**StocksAG**

**TRINKER**   
AGRAR | Felgen | Räder | Reifen | Moosburg-Austria



**Bohnenkamp**  
 Moving Professionals



# Ihre Ansprechpartner in Deutschland













## Verkauf für den Landmaschinenhandel

Tel.: 0541 121 63-100 (Sammelrufnummer)

 <p><b>Heiko Holthaus</b> Leitung Geschäftsbereich Agrar Durchwahl: -749 heiko.holthaus@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Patrick Ostwald</b> Stellvertreternder Bereichsleiter Durchwahl: -170 patrick.ostwald@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Felix Borken</b> Durchwahl: -231 felix.borken@bohenkamp.de</p>
 <p><b>Mike Hartmann</b> Durchwahl: -160 mike.hartmann@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Wolfgang Hindermann</b> Durchwahl: -168 wolfgang.hindermann@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Markus Hinz</b> Durchwahl: -171 markus.hinz@bohenkamp.de</p>
 <p><b>Uwe Huesmann</b> Durchwahl: -120 uwe.huesmann@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Tim Jendrik Kleine</b> Durchwahl: -278 tim.kleine@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Dennis Scholko</b> Durchwahl: -169 dennis.scholko@bohenkamp.de</p>
 <p><b>Iris Soukup</b> Durchwahl: -158 iris.soukup@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Oliver Wellmann</b> Durchwahl: -134 oliver.wellmann@bohenkamp.de</p>	













## Verkauf für den Reifenhandel

Tel.: 0541 121 63-200 (Sammelrufnummer)

 <p><b>Karsten Krückeberg</b> Leitung Geschäftsbereich EM/Truck Durchwahl: -237 karsten.krueckeberg@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Christian Pieper</b> Stellvertreternder Bereichsleiter Durchwahl: -279 christian.pieper@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Anja Bautz</b> Durchwahl: -259 anja.bautz@bohenkamp.de</p>
 <p><b>Nele Grützner</b> Durchwahl: -232 nele.gruetzner@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Johannes Krämer</b> Durchwahl: -258 johannes.kraemer@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Nils Lamping</b> Durchwahl: -238 nils.lamping@bohenkamp.de</p>
 <p><b>Halil Ibrahim Özen</b> Durchwahl: -227 halilibrahim.oezen@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Claudia Santos</b> Durchwahl: -245 claudia.santos@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Marcel Wesenberg</b> Durchwahl: -272 marcel.wesenberg@bohenkamp.de</p>
 <p><b>Matthias Wojcik</b> Durchwahl: -280 matthias.wojcik@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Martina Wolff</b> Durchwahl: -291 martina.wolff@bohenkamp.de</p>	 <p><b>Marius Zumstrull</b> Durchwahl: -270 marius.zumstrull@bohenkamp.de</p>









## Verkauf für die Erstausrüstung

Tel.: 0 541 121 63 - 300 (Sammelrufnummer)

 <p><b>Gert Timmer</b> Geschäftsbereichsleiter OE Agrar &amp; Forst / Kommunal Durchwahl: -310 gert.timmer@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Sebastian Kruse-Grafe</b> Stellvertretender Bereichsleiter Durchwahl: -357 sebastian.grafe@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Jan Blumberg</b> Durchwahl: -230 jan.blumberg@bohlenkamp.de</p>
 <p><b>Simon Büscher</b> Durchwahl: -356 simon.buescher@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Georg Diekgers</b> Durchwahl: -329 georg.diekgers@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Jan Jasper</b> Durchwahl: -317 jan.jasper@bohlenkamp.de</p>
 <p><b>Sofia Serra Bülte</b> Durchwahl: -312 sofia.serra.buelte@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Michelle Schulte</b> Durchwahl: -353 michelle.schulte@bohlenkamp.de</p>	
 <p><b>Çağlar Tosun</b> Geschäftsbereichsleiter OE EM &amp; Industrie/Truck Mobil: +49 170 7646107 caglar.tosun@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Sven van Buer</b> Key Account Manager OE EM &amp; Industrie Mobil: +49 151 11165660 sven.vanbuer@bohlenkamp.dee</p>	 <p><b>Andrea Hüpel</b> Durchwahl: -390 andrea.huepel@bohlenkamp.de</p>
 <p><b>Thorsten Kahmann</b> Durchwahl: -374 thorsten.kahmann@bohlenkamp.de</p>		

## Fachabteilung Kleinreifen Vertriebsbüro Lüneburg

Pulverweg 1a · 21337 Lüneburg Tel.: +49 (0) 4131 29895- Durchwahl

 <p><b>Svend Burkhardt</b> Niederlassungsleiter Durchwahl: -63 svend.burkhardt@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Alexandra Behr</b> Durchwahl: -67 alexandra.behr@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Michael Kleckner</b> Durchwahl: -62 michael.kleckner@bohlenkamp.de</p>
 <p><b>Olav Kleinow</b> Durchwahl: -57 olav.kleinow@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Timo Potratz</b> Durchwahl: -58 timo.potratz@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Krishanth Rajendram</b> Durchwahl: -56 krishanth.rajendram@bohlenkamp.de</p>
 <p><b>Anja Stuhlmacher</b> Durchwahl: -48 anja.stuhlmacher@bohlenkamp.de</p>	 <p><b>Yildiray Yalcin</b> Durchwahl: -51 yildiray.yalcin@bohlenkamp.de</p>	



# Ansprechpartner Niederlassungen Deutschland

## Niederlassung Landshut · Landshuter Straße 57 · 84051 Altheim

Tel.: +49 (0) 8703 938 - Durchwahl



**Maximilian Bohrer**

Durchwahl: -28

maximilian.bohrer@bohenkamp.de



**Gesa Schroeter**

Durchwahl: -26

gesa.schroeter@bohenkamp.de

## Niederlassung Kletzin · Dortstraße 93 · 17111 Kletzin

Tel.: +49 (0) 399 9831 - Durchwahl



**Eberhard Schumacher**

Niederlassungsleiter

Durchwahl: -11

eberhard.schumacher@bohenkamp.de



**Cathleen Bidla**

Durchwahl: -12

cathleen.bidla@bohenkamp.de



**Daniel Breitsprecher**

Durchwahl: -16

daniel.breitsprecher@bohenkamp.de



**Sylvana Felgenhauer**

Durchwahl: -13

sylvana.felgenhauer@bohenkamp.de



**Olaf Krause**

Durchwahl: -10

olaf.krause@bohenkamp.de

## Vertriebsbüro Leipzig · Straßburger Straße 1 · 06184 Kabelsketal OT Großkugel

Tel.: +49 (0) 341 39299 - Durchwahl



**Henry Hoffmann**

Durchwahl: -541

henry.hoffmann@bohenkamp.de



**Sebastian Liebich**

Durchwahl: -544

sebastian.liebich@bohenkamp.de



# EINFACH UND MOBIL

Bohnenkamp Digital

BOHNENKAMP DIGITAL



## ONLINE-SHOP

---

- Direkter Zugriff auf unser gesamtes Sortiment
- Alle Lagerbestände und Preise auf einen Blick
- Auf Wunsch mit eigenem Layout
- Viele hilfreiche Servicetools



## ONLINE-SHOP-APP

---

- Der gesamte Onlineshop für Tablet und Handy
- Nutzung auch ohne Internetverbindung möglich
- Anmeldung per Fingerprint
- Für Android und Apple verfügbar



## TECHNISCHER-RATGEBER-APP















---

- Technische Gesamtübersicht aller gängigen Reifengrößen
- Filtern nach allen wichtigen Kriterien
- Alle technischen Details für den professionellen Einsatz










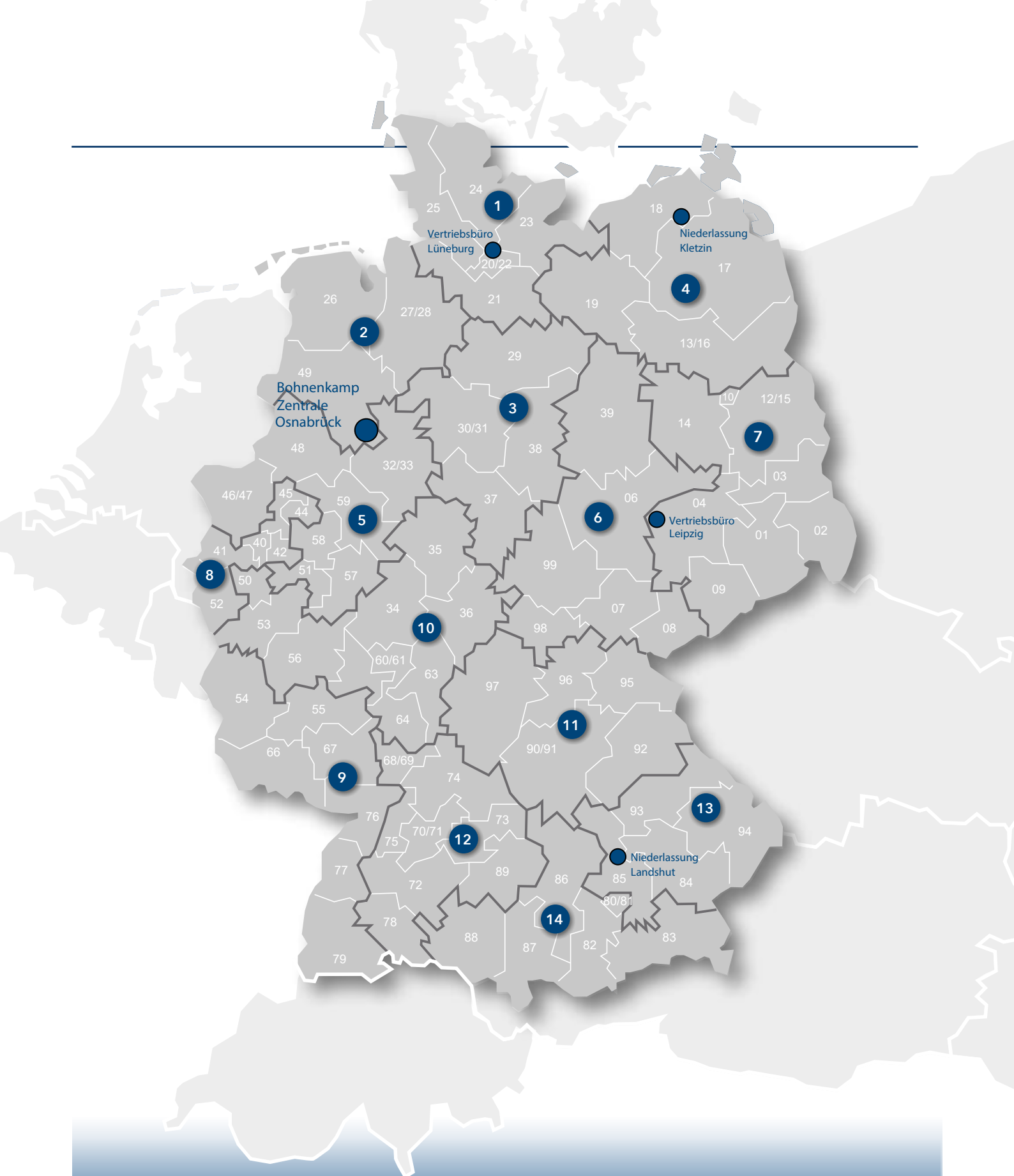
# Ihre Ansprechpartner vor Ort in Deutschland

## Gebietsleiter

 <b>1</b> markus.schmidt@bohlenkamp.de	<b>Markus Schmidt</b> Mobil: +49 171 3389881 markus.schmidt@bohlenkamp.de	 <b>2</b> andreas.abeln@bohlenkamp.de	<b>Andreas Abeln</b> Mobil: +49 151 64959140 andreas.abeln@bohlenkamp.de	 <b>3</b> julius.obermeyer@bohlenkamp.de	<b>Julius Obermeyer</b> Mobil: +49 151 26373004 julius.obermeyer@bohlenkamp.de
 <b>4</b> eberhard.schumacher@bohlenkamp.de	<b>Eberhard Schumacher</b> Mobil: +49 171 3042486 eberhard.schumacher@bohlenkamp.de	 <b>5</b> robert.kolassa@bohlenkamp.de	<b>Robert Kolassa</b> Mobil: +49 151 21665505 robert.kolassa@bohlenkamp.de	 <b>6</b> dirk.lewandowski@bohlenkamp.de	<b>Dirk Lewandowski</b> Mobil: +49 171 3389885 dirk.lewandowski@bohlenkamp.de
 <b>7</b> thomas.sueptitz@bohlenkamp.de	<b>Thomas Süptitz</b> Mobil: +49 151 56036767 thomas.sueptitz@bohlenkamp.de	 <b>8</b> timo.schneider@bohlenkamp.de	<b>Timo Schneider</b> Mobil: +49 160 90602981 timo.schneider@bohlenkamp.de	 <b>9</b> frank.schiff@bohlenkamp.de	<b>Frank Schiff</b> Mobil: +49 151 46756722 frank.schiff@bohlenkamp.de
 <b>10</b> peter.funk@bohlenkamp.de	<b>Peter Funk</b> Mobil: +49 171 9751633 peter.funk@bohlenkamp.de	 <b>11</b> martin.scharf@bohlenkamp.de	<b>Martin Scharf</b> Mobil: +49 171 5685374 martin.scharf@bohlenkamp.de	 <b>12</b> bernd.wilke@bohlenkamp.de	<b>Bernd Wilke</b> Mobil: +49 171 3389888 bernd.wilke@bohlenkamp.de
 <b>13</b> stephan.gajda@bohlenkamp.de	<b>Stephan Gajda</b> Mobil: +49 151 57315357 stephan.gajda@bohlenkamp.de	 <b>14</b> andreas.rausch@bohlenkamp.de	<b>Andreas Rausch</b> Mobil: +49 151 23075677 andreas.rausch@bohlenkamp.de		

## Key Account Management

 christian.bode@bohlenkamp.de	<b>Christian Bode</b> Key Account Manager OE Nord Mobil: +49 151 21208591 christian.bode@bohlenkamp.de	 stephan.kohn@bohlenkamp.de	<b>Stephan Kohn</b> Key Account Manager OE Süd Mobil: +49 151 21370473 stephan.kohn@bohlenkamp.de	 timo.schneider@bohlenkamp.de	<b>Timo Schneider</b> Key Account Manager EM & Industrie Nord Mobil: +49 160 90602981 timo.schneider@bohlenkamp.de
 joachim.schippan@bohlenkamp.de	<b>Joachim Schippan</b> Key Account Manager EM & Industrie Süd Mobil: +49 170 1447479 joachim.schippan@bohlenkamp.de	 sven.vanbuer@bohlenkamp.de	<b>Sven van Buer</b> Key Account Manager OE EM & Industrie Mobil: +49 151 11165660 sven.vanbuer@bohlenkamp.de	 mark.sobiech@bohlenkamp.de	<b>Mark Sobiech</b> Key Account Manager Truck & Trailer Mobil: +49 171 8194205 mark.sobiech@bohlenkamp.de
 svend.burkhardt@bohlenkamp.de	<b>Svend Burkhardt</b> Key Account Manager Kommunal & Powersport Tel: +49 4131 29895 63 svend.burkhardt@bohlenkamp.de				



# UNSERE GEBIETSLEITER

Wir sind jederzeit mit Rat und Tat an Ort und Stelle für Sie da





# Ihre Ansprechpartner in Österreich

## Bohnenkamp Austria GesmbH

Margaritenstraße 3 · 4063 Hörsching · Tel.: +43 (0) 7221 72411-0



## Verkauf für den Vertriebsinnendienst



**Alexander Tischler**  
Geschäftsführer

alexander.tischler@bohnenkamp.at



**Mario Gruber**

mario.gruber@bohnenkamp.at



**Wolfgang Bichowez**

wolfgang.bichowez@bohnenkamp.at



**Edita Rizvan**

edita.rizvan@bohnenkamp.at



**Angelo Dutzler**

angelo.dutzler@bohnenkamp.at



**Doris Trettenhahn**

doris.trettenhahn@bohnenkamp.at



## Ihre Ansprechpartner vor Ort



**Stefan Svoboda**

Mobil: +43 664 155 60 23

1

stefan.svoboda@bohnenkamp.at



**Josef Gschaider**

Mobil +43 664 536 98 23

2

josef.gschaider@bohnenkamp.at





# Ihre Ansprechpartner in der Schweiz

## Bohnenkamp Suisse AG

Ribistraße 26 · 4466 Ormalingen · Tel.: +41 61 981 68 90 · Fax: +41 61 981 68 91



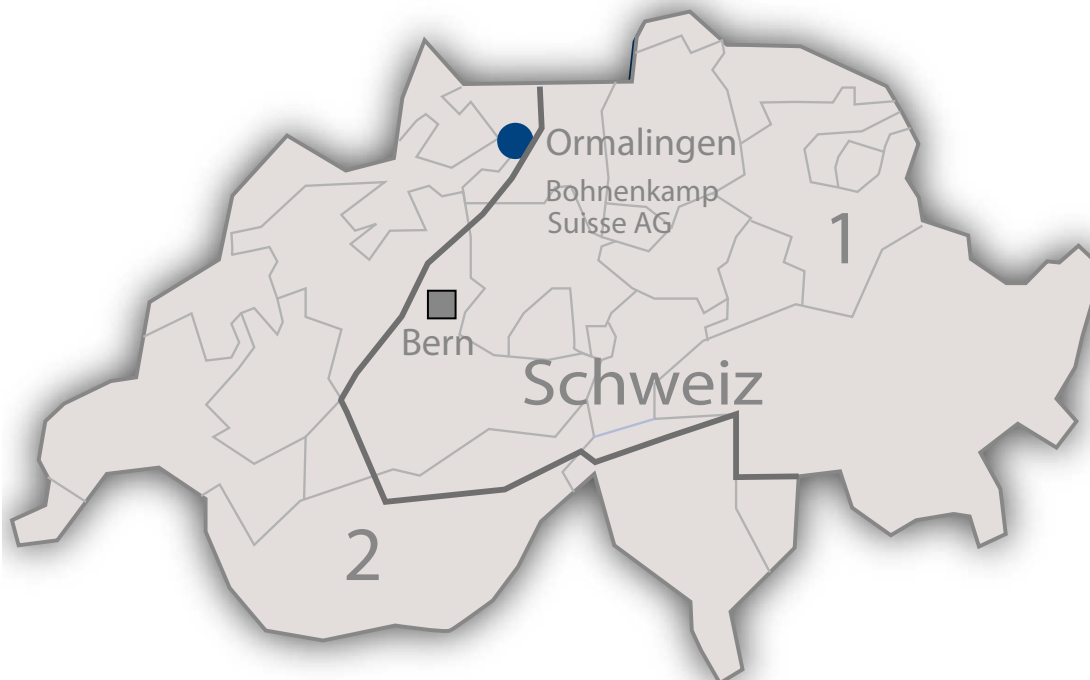
## Verkauf für den Vertriebsinnendienst

 <p><b>Heinz Kammermann</b> Geschäftsführer Mobil +41 79 311 04 50 heinz.kammermann@bohnenkamp-suisse.ch</p>	 <p><b>Luca Pupo</b> Verkaufsinendienst luca.pupo@bohnenkamp-suisse.ch</p>	 <p><b>Pierre Riesterer</b> Verkaufsinendienst pierre.riesterer@bohnenkamp-suisse.ch</p>
 <p><b>Thomas Tüscher</b> Verkaufsinendienst thomas.tuescher@bohnenkamp-suisse.ch</p>		



## Ihre Ansprechpartner vor Ort

 <p><b>Urs Gohl</b> Mobil +41 79 310 85 58 urs.gohl@bohnenkamp-suisse.ch</p>	 <p><b>Martine Meury</b> Mobil +41 79 407 44 82 martine.meury@bohnenkamp-suisse.ch</p>	
---	---	--



# VERSAND UND FRACHTKOSTEN

BOHNENKAMP LOGISTIK



24 STUNDEN

## SPEDITION

Bestellannahme:

Mo. - Do. bis 15.00 Uhr / Fr. bis 14.00 Uhr:

Lieferung am nächsten Werktag\*

Frachtkosten: unter 200,- EUR Auftragswert 8,- EUR



24 STUNDEN  
PAKETDIENST

## PAKETDIENST

Bestellannahme:

Mo. - Do. bis 16.00 Uhr / Fr. bis 15.00 Uhr:

Lieferung am nächsten Werktag\*

Frachtkosten: unter 200,- EUR Auftragswert 8,- EUR



EXPRESS  
8.00 Uhr

## NACHTVERTEILSERVICE

Bestellannahme:

Mo. - Do. bis 16.00 Uhr / Fr. bis 15.00 Uhr:

Lieferung nächster Werktag bis 8:00 Uhr

Frachtkosten: unfrei - Preisbestätigung der Versandkosten

\* Gemäß Regellaufzeit der beauftragten Dienstleister





## LANDWIRTSCHAFTSFELGEN

Übersicht Felgentypen: von Standardfelgen bis Speziallösungen	16
Felgen für den Agrareinsatz	18
Größenübersicht AST Felge	20

## TRAKTORFELGEN

Traktor Anfertigungsfelge	22
Felgen mit hohen Einpresstiefen	23
Felgen mit Topfkonstruktion	24
Individuelle Forstfelge	25

## TRAKTORFELGEN UND SONDERLÖSUNGEN

Spurverbreiterung	26
-------------------	----

## REIFENDRUCKREGELANLAGE

Anschlüsse für Reifendruckregelanlage	28
Montagesätze für Felgen mit Bohrung Ø 27,5 mm	30

## ZWILLINGSFELGEN SYSTEM STOCKS

Zwillingsfelgen	32
Spindel mit Haken	34
Spindel mit Kalottenkopf	34
Zubehörteile System STOCKS	35
Montageanleitung	36

## ZWILLINGSFELGEN SYSTEM TRINKER

Zwillingsradsystem	38
Zwillingskupplung System	39

## TECHNISCHE INFORMATION

Bezeichnung und Abmessung von Felgen	42
Einpresstiefen	44
Bolzenlöcher	45
Bolzenlochbezeichnung nach EUWA ES 3.15	46
Auswahl der passenden Felge	47
Räder- und Felgenmaße	48



**AGRAR  
& FORST**

Alle Bohnenkamp-Standorte  
sind ISO zertifiziert

Hinweis: Diese Produktübersicht wurde mit großer Sorgfalt erstellt. Trotzdem können wir für eventuelle Fehler in der Produktbeschreibung oder in den technischen Daten keine Gewähr übernehmen. Änderungen im Design bzw. technische Weiterentwicklungen vorbehalten. Im Übrigen gelten unsere Verkaufs-, Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Zu finden unter [www.bohnenkamp.com](http://www.bohnenkamp.com)  
Irrtümer vorbehalten



# Übersicht unserer Felgentypen



## Traktor-Anfertigungsfelgen (Standardfelge)

Traktorfelgen bestehen aus einem Felgenreng und der eingeschweißten Felgenschüssel. Diese werden von uns je nach Anforderung mit dem passenden Lochkreis, der notwendigen Einpresstiefe und in der RAL-Farbe des Herstellers in allen erdenklichen Größen vom Pflege- bis zum Breitrad gefertigt.



## Traktor-Anfertigungsfelgen mit Sondereinpresstiefen

Geht die Einpresstiefe über das normale Maß hinaus, so spricht man von Sondereinpresstiefe. Sie ermöglicht den Einsatz mit besonders hoher Spurbreite. Diese Sonderfelgen werden von namhaften Herstellern für Sie nach Wunsch gefertigt. Es ist dabei zu beachten, dass die extreme Bauweise zu einem geringen Verlust der Tragfähigkeit führen kann.



## Spurverstellfelgen verstärkt

Spurverstellfelgen ermöglichen eine Verstellung der Spur ohne eine Demontage des Reifens, durch den Austausch der Felgenschüssel. Die Spurverstellung ist aber nur in einem begrenzten Rahmen möglich. Die verstärkte Ausführung ist für den Einsatz auf Traktoren bis ca. 180 PS geeignet.



## Böckchenfelgen / Spurverstellfelgen

Diese veraltete Form der Spurverstellfelge ist vorwiegend für den Einsatz auf kleineren Traktoren geeignet. Sie kommt bei Fahrzeugen bis 100 PS zum Einsatz und überzeugt als preisgünstige Alternative.



## Forstfelgen

Aufgrund der extremen Einsatzbedingungen sind diese Felgen mit einer vollverschweißten Radscheibe und einer zusätzlichen Felghornverstärkung ausgestattet. Der Ventilschutz bewahrt vor Abrisschäden des Ventils. Diese Felgen werden individuell nach Ihren Wünschen gefertigt und können je nach Fahrzeug und Anwendung in der passenden Spurbreite und Lackierung gewählt werden.



## Pflegeradfelgen

Diese besonders schmalen Felgen kommen im Bereich der Pflegearbeiten, Düngung und Pflanzenschutz in wachsenden Beständen zum Einsatz. Es können verschiedene Felgentypen genutzt werden. Eine Ringverstellfelge (auch Flanschfelge genannt) sollte hierbei bauartbedingt nur für Traktoren bis 180 PS genutzt werden.



### **Standardkleinfelgen**

Unsere Standardkleinfelgen sind 4-lappig verschweißt und aus hochwertigem Feinstahl gefertigt. Es sind alle gängigen Lochkreise, Einpresstiefen und Lackierungen lieferbar. In den Standardgrößen in der Regel direkt ab Lager.



### **Steilschulterfelgen**

Eine 15° steile Schulter auf beiden Seiten des Tiefbetts dichtet den gerade montierten Reifen zur Felge hin ab. Hierdurch wird verhindert, dass bei sinkendem Druck der Reifen in das Tiefbett abrutscht. Steilschulterfelgen werden u. a. für die Ausrüstung von Flotation-Rädern eingesetzt. Sie bieten eine hohe Tragfähigkeit und werden durchweg in Erstausrüstungsqualität gefertigt.



### **Tiefbettfelgen**

Die Standardtiefbettfelgen gehören zu unseren Serienfelgen. Die Vielfalt ist enorm: Diese Felgen sind in allen erdenklichen Ausführungen vom PKW-Trailerrad bis zum Schlepperrad in vielen Größen erhältlich und bei uns ab Lager lieferbar.



### **Felgen für Karren, Heu- und Gartenmaschinen**

Wir bevorraten ein gewisses Spezialsortiment an Felgen für Karren, Heu- und Gartenmaschinen. Von zweiteiligen Schraubfelgen über mehrteilige Schwerlastfelgen bis hin zu Breitfelgen für Gartentraktoren.



### **Zwillingsfelgen**

Zwillingsfelgen verbinden zwei Kompleträder miteinander. Diese Möglichkeit reduziert den Bodendruck und ermöglicht das Befahren von weichen Untergründen. Wir bieten zwei renommierte Systeme an. Das Radsystem von Trinker, geeignet für kleinere Traktoren bis 120 PS, sowie das Zwillingsradsystem des englischen Herstellers STOCKS für schwere Einsätze.



### **Speziallösungen**

Wir bieten ein umfangreiches Angebot an Spezial- und Sonderlösungen. Diese reichen von Forstfelgen, losen Innenringen über spezielle Felgen mit Topfkonstruktion, Kupplungssystemen bis hin zu individuellen Spurverbreiterungen.





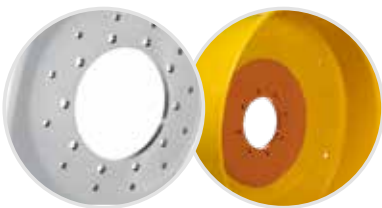
FELGEN FÜR DEN AGRAREINSATZ:

# VOM STANDARD BIS ZUR 100%-SONDERLÖSUNG



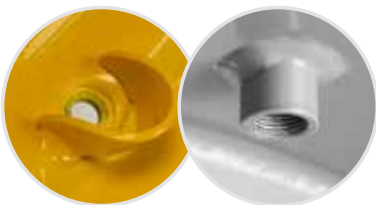
## Lackierung und Beschichtung

- RAL Farben nach Wunsch möglich
- 2-Komponenten Grundierung und Lackierung
- Pulverbeschichtung
- mehrfarbige Lackierung möglich



## Felgenschüssel

- Ein- oder zweiseitig verschweißt
- Lochkreis (Anzahl, Verstärkung, Zusatzlochkreis)
- verschiedenste Kröpfungen möglich
- Verstellfelgen



## Ventil und Anschluss

- Ventilschutz
- Spezialventile und Anschlüsse
- Druckluftwächter
- Vorbereitung für Reifendruckregelanlage



## Felgenring

- Steilschulter und Tiefbett
- Felgenhornverstärkung (Flacheisen/Rundeisen)
- Knurling



Wenn Standard nicht genug ist, kommen maßgeschneiderte Sonderlösungen zum Einsatz. Unsere einzigartig umfassende Auswahl an Komponenten und individuellen Ausstattungen bietet hierbei nahezu unbegrenzte Möglichkeiten, Räder Ihren speziellen Anforderungen perfekt anzupassen.



### Zwillings-Radsysteme

- System Stocks
- Zwillingskupplungen Trinker



### Sonderkonstruktionen

- Spurverbreiterung
- Topfkonstruktion



### Bereifungen

- Extrem breite Markenauswahl
- vom Standard Reifen bis zum IF/VF
- Zugeschnitten auf den Einsatzzweck



### Montage und Versand

- Fachgerechte Montage
- Hochwertige Verpackung
- Schonender Versand



# Größenübersicht AST-Felge

Artikel-Nr.	Größe	Artikel-Nr.	Größe	Artikel-Nr.	Größe
699.99.080	9 x 20	699.99.265	7 x 28	699.99.405	10 x 34
699.99.082	10 x 20	699.99.270	8 x 28	699.99.408	13 x 34
699.99.085	11 x 20	699.99.280	10 x 28	699.99.410	14 x 34
699.99.090	13 x 20	699.99.290	12 x 28	699.99.420	15 x 34
699.99.095	14 x 20	699.99.300	13 x 28	699.99.425	16 x 34
699.99.100	11.75 x 22.5	699.99.305	14 x 28	699.99.430	18 x 34
699.99.105	13.00 x 22.5	699.99.310	15 x 28	699.99.435	20 x 34
699.99.110	14.00 x 22.5	699.99.315	16 x 28	699.99.445	23 x 34
699.99.115	16.00 x 22.5	699.99.320	18 x 28	699.99.450	24 x 34
699.99.120	20.00 x 22.5	699.99.325	20 x 28	699.99.453	25 x 34
699.99.125	24.00 x 22.5	699.99.330	12 x 30	699.99.455	28 x 34
699.99.150	7 x 24	699.99.335	14 x 30	699.99.465	7 x 36
699.99.155	8 x 24	699.99.340	15 x 30	699.99.470	8 x 36
699.99.170	10 x 24	699.99.345	16 x 30	699.99.475	10 x 36
	11 x 24	699.99.347	18 x 30	699.99.480	11 x 36
699.99.175	12 x 24	699.99.350	20 x 30	699.99.483	12 x 36
699.99.180	13 x 24	699.99.355	23 x 30	699.99.485	10 x 38
699.99.185	15 x 24		25 x 30	699.99.490	11 x 38
699.99.190	16 x 24	699.99.360	20.00 x 30.5	699.99.495	12 x 38
699.99.195	18 x 24	699.99.365	24.00 x 30.5	699.99.500	14 x 38
		699.99.370	28.00 x 30.5	699.99.505	15 x 38
699.99.210	14 x 26	699.99.375	7 x 32	699.99.510	16 x 38
699.99.213	15 x 26	699.99.380	8 x 32	699.99.515	18 x 38
699.99.215	16 x 26	699.99.385	10 x 32	699.99.520	20 x 38
699.99.220	18 x 26	699.99.390	20 x 32	699.99.525	23 x 38
699.99.225	20 x 26	699.99.395	21 x 32	699.99.530	24 x 38
699.99.230	25 x 26	699.99.397	23 x 32	699.99.532	25 x 38
699.99.235	13.00 x 26.5	699.99.398	25 x 32	699.99.533	27 x 38
699.99.240	16.00 x 26.5	699.99.400	27 x 32	699.99.535	28 x 38
699.99.245	20.00 x 26.5	699.99.402	30 x 32	699.99.537	30 x 38
699.99.250	24.00 x 26.5	699.99.403	36 x 32	699.99.540	8 x 40
699.99.255	28.00 x 26.5				

Artikel-Nr.	Größe
699.99.550	8 x 42
699.99.570	10 x 42
699.99.590	16 x 42
699.99.600	18 x 42
699.99.605	20 x 42
699.99.607	23 x 42
699.99.610	24 x 42
699.99.615	25 x 42
699.99.617	27 x 42
699.99.620	28 x 42
699.99.623	30 x 42
699.99.625	7 x 44
699.99.630	8 x 44
699.99.640	10 x 44
699.99.645	25 x 44
699.99.650	10 x 46
699.99.652	12 x 46
699.99.653	13 x 46
699.99.655	16 x 46
699.99.657	18 x 46
699.99.658	20 x 46
699.99.656	25 x 46
699.99.659	30 x 46
699.99.660	8 x 48
699.99.670	10 x 48
699.99.680	12 x 48
699.99.690	10 x 50
699.99.692	12 x 50
699.99.693	13 x 50
699.99.694	15 x 50
699.99.695	16 x 50
699.99.700	10 x 52
699.99.710	10 x 54
699.99.720	12 x 54
699.99.725	13 x 54

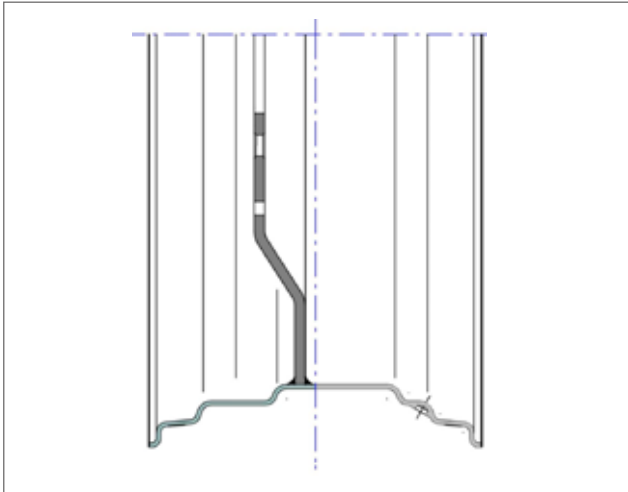






## Traktor-Anfertigungsfelge (Standardfelge)

Traktorfelgen bestehen aus einem Felgenring und der eingeschweißten Felgenschüssel. Sie werden von uns, je nach Anforderung, mit dem passenden Lochkreis, der notwendigen Einpresstiefe und in der RAL-Farbe des Herstellers in allen erdenklichen Größen vom Pflüge bis zum Breitrad geliefert.



### Radschüssel beidseitig verschweißt

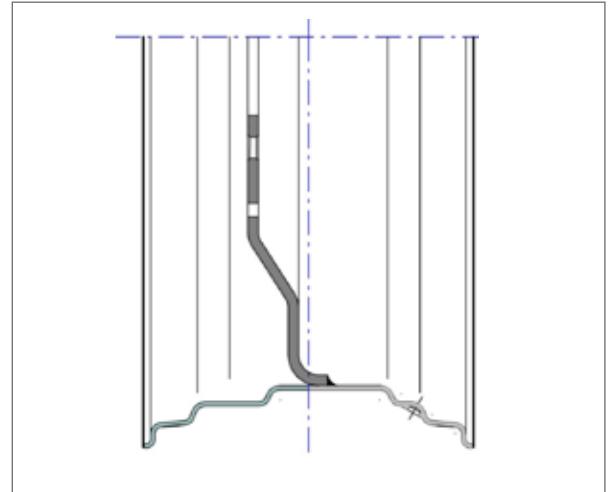
- stabile Ausführung durch beidseitige Verschweißung
- umlaufende vollverschweißte Naht
- Ausführung in der Regel ab 24"-Felgen
- mehrere Planflächendurchmesser herstellbar
- verschiedenste Radschüsseltiefen und Dicken machbar
- durch beidseitige Verschweißung perfekte Lackierung möglich

### Radschüsseln aus eigener Fertigung

- Material aus Feinkornstahl
- Radschüsseldicke 8-12 mm für Kleinfelgen bis 20"
- Radschüsseldicke 10-18 mm für Großfelgen ab 24" bis 54"
- Radschüsseldicke 20-25 mm möglich, daher eingeschränkte Radschüsseltiefen
- Radschüsseltiefe 50 mm bis 200 mm aus einem Stück
- Geschweißte Radschüsseltiefe bis 300 mm möglich mit Topfkonstruktion, hohe Radschüsseltiefen mit großer Planfläche möglich

### Bearbeitung: Mittenloch und Bohrungen an CNC-Bearbeitungszentren

- präzise Ausführung der Radanschlüsse
- verschiedenste Radanschlüsse möglich
- falls notwendig Planen der Planfläche



### Radschüssel einseitig verschweißt

- Verwendung bei Kleinfelgen bis 20"
- für 24"-Felgen mit großem Radanschluss 290/330/8
- eingeschränkte Einpresstiefen wenn Zusatzlochkreis  $\varnothing 430/6$  benötigt wird

### Zusatzleistung: Optionen

- Zusatzlochkreis für Radgewicht
- Zusatzlochkreis für Zwillingskupplung
- Bohrungen für Zwillingsfelgenanschluss
- Ventilschutz offen und geschraubt
- Boxfelgen
- verstärkte Felgenhornausführungen
- 2. Ventilloch für Luftdruckregelanlagen (Bsp. Zollrohr aufschweißen)

### Lackierung:

- 2-Komponenten-Grundierung und
- 2-Komponenten-Decklackierung (= 2K-Lackierung)
- Pulverbeschichtung
- 2-farbige Lackierung möglich

## Felgen mit hohen Einpresstiefen

Sind besondere Spurweiten erforderlich, welche sich nicht mit Standard-Fix- oder -Verstellfelgen realisieren lassen, bieten Felgen mit einer hohen Einpresstiefe eine Lösungsmöglichkeit.

Zu beachten ist jedoch, dass ab einer bestimmten Einpresstiefe höhere Toleranzen für Höhen- und Seitenschlag gelten.



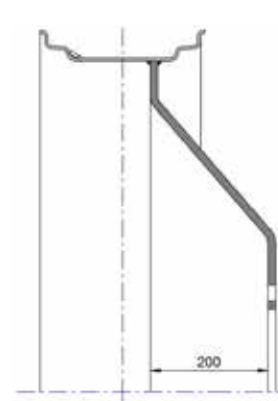
**Standardradschüssel**  
**50/75/100 mm**

Materialstärken:  
12,13,14,15,16 und 18 mm  
Planflächen: 350/400/500 mm  
Ausführung nach Machbarkeit



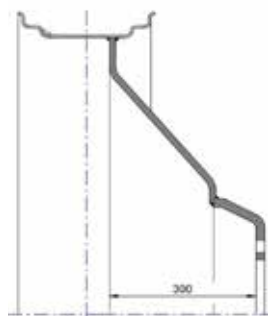
**Sonderradschüssel**  
**150 mm**

Materialstärken:  
12,13,14,15 und 16 mm  
Planflächen: 400/500 mm  
Ausführung nach Machbarkeit



**Sonderradschüssel**  
**200 mm**

Materialstärken:  
13,15 und 16 mm  
Planflächen: 400/500 mm  
Ausführung nach Machbarkeit



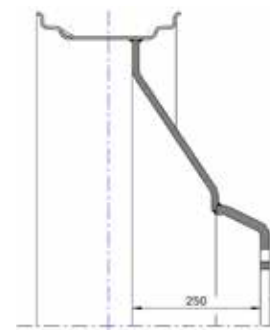
**Spezialradschüssel**  
**250 mm**

Materialstärken:  
15 und 19 mm  
Planfläche: 350 mm  
Siehe technischer Hinweis



**Fixfelge**  
**W10x48 ET-343 mm**

mit Spezialradschüssel 300 mm  
für JD, AW1664, Spur 2350 mm



**Spezialradschüssel**  
**300 mm**

Materialstärken:  
15 und 19 mm  
Planfläche: 350 mm  
Siehe technischer Hinweis



**Wichtiger  
Hinweis**

### Technischer Hinweis

Für Felgen mit Sonderradschüssel 200 mm und Spezialradschüssel 250 mm und 300 mm gelten wesentlich höhere Toleranzwerte für Höhen- und Seitenschlag, eine eventuelle Laufunruhe kann daher nicht reklamiert werden. Ausgenommen sind auch Gewährleistungsansprüche für unregelmäßigen Reifenabrieb, Achs- oder Lagerschäden am Fahrzeug. Sämtliche hergestellten Felgen sind Sonderanfertigungen und daher ist keine Rückgabe möglich.



# Traktorfelgen

## Felge mit Topfkonstruktion

Um eine extrem hohe Einpresstiefe mit großer Planfläche für Anschluss 330/8 , 335/10, 405/8 und 425/12 zu erreichen, ist eine geschweißte Topfkonstruktion notwendig. Auch hier gelten wesentlich höhere Toleranzwerte für Höhen- und Seitenschlag, eine eventuelle Laufunruhe kann daher nicht reklamiert werden. Ausgenommen sind auch Gewährleistungsansprüche für unregelmäßigen Reifenabrieb, Achs- oder Lager-schäden am Fahrzeug.

- Im Straßeneinsatz bis max. 30 km/h freigegeben
- Tragfähigkeit max. 60 % der Tragfähigkeit vom Reifen
- Für Ausnahmen ist unbedingt Rücksprache zu halten



## Ringverstellfelge

- Durch das Umschrauben der Radschüssel erreicht man verschiedenste Einpresstiefen bzw. Spurweiten.
- 24"-Felgen in 6-Stern Ausführung (auch 8-Stern möglich)
- 28"-Felgen in 6- und 8-Stern-Ausführung ab 30 " in 8-Stern-Ausführung
- 12-Stern-Ausführung für schwere Traktoren
- Radschüsseldicken von 12 bis 15 mm
- verschiedenste Radschüsseltiefen bis 150 mm möglich
- verminderte Tragfähigkeit (Nachteil gegenüber Fixfelgen)
- nach Möglichkeit Fixfelgen bevorzugen
- auch 3-teilige Felgen verfügbar



## Individuelle Forstfelge

Forstfelgen sind für den Spezialeinsatz im Forst konzipiert. Aufgrund der extremen Einsatzbedingungen sind diese Felgen mit einer vollverschweißten Radscheibe und einer zusätzlichen Felgenhornverstärkung ausgestattet. Der zusätzliche Ventilschutz bewahrt das Ventil vor Abrisschäden. Je nach Fahrzeug und Anwendung kann eine individuelle Einpresstiefe und Lackierung gewählt werden.

### Merkmale der Forstfelge gegenüber Traktorfelgen

- Ventilschutz offen/halbrund (VSH)
- Ventilschutz voll mit schraubbarem Verschluss (VSV)
- Boxfelgen / Felgenhorn verstärkt
- Forstverstärkte Felge mit Spickel



Ventilschutz offen/  
halbrund (VSH)



Ventilschutz voll mit schraub-  
barem Verschluss (VSV)



Boxfelge  
Felgenhorn verstärkt



Forstverstärkte Felge mit  
Spickel

## LED-Druckwächter (472.00.995)



**Set 1 beinhaltet**  
4 LED Druckwächter

Bohnenkamp Luftdruck Kontroll System (LKS) „LED-Druckwächter“  
Der korrekte Luftdruck der Reifen ist extrem wichtig.  
Das Bohnenkamp LKS ist optimal auf die OTR Einsätze geeignet.

- Die LED Leuchte blinkt ROT wenn der eingestellte Luftdruck unterschritten wird
- Wird die Batterie schwach (nach ca. 3 Jahren) blinkt sie GELB
- Einfache Montage und individuelle Kalibrierung
- Längere Lebensdauer der Reifen
- Echtzeit-Messung des Luftdrucks





# Traktorfelgen und Sonderlösungen

## Spurverbreiterung

Eine weitere Möglichkeit zur Erhöhung der Spurbreite sind Spurverbreiterungen. Diese werden zwischen den Lochkranz des Traktors und den Lochkranz der Felge geschraubt.

Spurverbreiterungen werden erst nach Rücksprache mit uns angeboten und gefertigt. Fertigung abhängig von Fahrzeugtyp, Radanschluss, Radanschluss, Bauhöhe, usw.



Radanschluss	Inkl. Radbolzen	Durchmesser der Spurverbreiterung ca.
140/203,2/8	M18x1,5/M20x1,5	Ø 368 mm
150/203,2/8	M18x1,5	
153/203,2/8	M18x1,5/M20x1,5	
161/205/6	M18x1,5	
221/275/8	M18x1,5/M20x1,5	
290/330/8	M16x1,5	Ø 430 mm
281/335/10	M20x1,5/M22x1,5	
für Vorderachse		
281/335/10	M20x1,5/M22x1,5	Ø 430 mm
für Hinterachse mit 18 mm Scheiben		
371/425/12	M22x1,5	Ø 520 mm

Weitere Anschlüsse auf Anfrage

Bauhöhen: 80 - 100 mm  
101 - 150 mm  
151 - 225 mm

### Ausführung:

in grundierter Ausführung (grau)

Aufpreis für Lackierung in Traktorfarbe

inkl. Radbolzen blank (ohne Radmuttern)

inkl. Lochausschnitt Ø ca. 45 mm im Lochkreis für die einfachere Befestigung der Radmuttern an der Radnabe, daher Nabenansatz außen zur Verstärkung der Achsverbreiterung von Vorteil

inkl. Nabenansatz außen - falls technisch herstellbar



**Wichtiger  
Hinweis**

### Technischer Hinweis

Keine Garantie für Höhen- und Seitenschlag.  
Die Achsverbreiterung ist nur für den Arbeitseinsatz in Reihenkulturen mit niedriger Geschwindigkeit bis 10 km/h geeignet bzw. zulässig. Das heißt, diese Spurverbreiterung darf nicht für den normalen täglichen Einsatz verwendet werden (z. B. zur Verbreiterung der Spur für den Ketteneinsatz).

**Bitte technischen Hinweis unbedingt dem Endverbraucher mitteilen!**



**Verschiedenste Sonderlösungen sind möglich - sprechen Sie uns gerne an!**



Schauen Sie auch im Shop unter:  
<https://shop.bohnenkamp.de/service/index/spezialumruestung>



# Anschlüsse für Reifendruckregelanlage

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung
445.00.001	Kugelhahn mit Handhebel , Nylon Dichtring für G 1/2" und Verschlusschraube
445.00.004	Verschraubung
445.00.005	Ventildurchführung
445.00.006	Edelstahlmutter für G 1/2"
445.00.007	Scheibe VA - M20
445.00.008	Verschlusskappe
445.00.010	Montagesatz für Reifendruckregelanlage (Verschraubung, Dichtung, Mutter, Kugelhahn\Verschlusschraube, Dichtring)
445.00.011	Montagesatz für Reifendruckregelanlage (Verschraubung, Dichtung, Mutter \ Verschlusschraube)
448.03.333	Inbus-Verschlussstopfen G3/8" mit O-Ring \ für Reifendruckregelanlage
448.03.340	PTG Steckkupplung Adapter für Boka RDA \ Airbooster System, 3/8" Außengewinde
448.03.341	Steckkupplung Adapter für Boka RDA, 3/8" Außengewinde \ NW 7,2 \ Edelstahl
448.03.344	Einschraubwinkel 90°\2 X 3/8" Außengewinde \ Edelstahl
448.03.345	Schutzkappe SK25 \ mit Kordel und Schlaufe
412.95.000	Airbooster Reifenfüll- und Schnellentlüftungs-Set im Tragekoffer
472.01.038	LKW Felgenventil RG18, Wasserventil zum Schrauben
600.09.010	Schnell-Entlüftungsventil \ inkl. Schutzkappe und Dichtsatz \ zum Aufschrauben *Vierpack*
600.09.011	Aufschraubnippel für RDA \ inkl. Schutzkappe *Vierpack*, PTG



445.00.001 | Kugelhahn



445.00.004 | Verschraubung



445.00.005 | Ventildurchführung



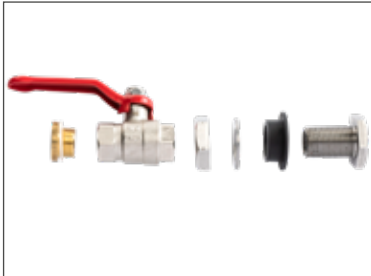
445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"



445.00.007 | Scheibe VA - M20



445.00.008 | Verschlusskappe



**445.00.010** | Montagesatz mit Kugelhahn



**445.00.011** | Montagesatz mit Verschlusschraube



**448.03.333** | Inbus Verschlussstopfen



**448.03.340** | PTG Steckkupplung



**448.03.341** | Steckkupplung Adapter Edelstahl



**448.03.344** | Einschraubwinkel



**448.03.345** | Schutzkappe



**412.95.000** | Airbooster



**472.01.038** | LKW Felgenventil TR 618



**600.09.010** | Schnell-Entlüftungsventil



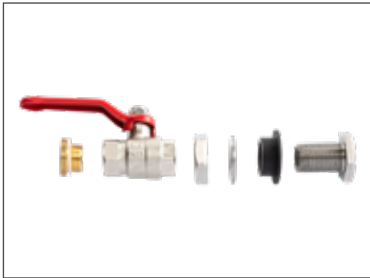
**600.09.011** | Aufschraubnippel



# Anschlüsse für Reifendruckregelanlage

## Montagesätze für Felgen mit zusätzlicher Bohrung $\varnothing$ 27,5 mm

### Montagesatz mit Kugelhahn (445.00.010)



#### bestehend aus:

- 445.00.001 | Kugelhahn
- 445.00.004 | Verschraubung
- 445.00.005 | Ventildurchführung
- 445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"
- 445.00.007 | Scheibe VA - M20

### Montagesatz mit Verschlussstopfen



#### bestehend aus:

- 445.00.004 | Verschraubung
- 445.00.005 | Ventildurchführung
- 445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"
- 445.00.007 | Scheibe VA - M20
- 448.03.333 | Inbus Verschlussstopfen

### Montagesatz mit Steckkupplung Adapter



#### bestehend aus:

- 445.00.004 | Verschraubung
- 445.00.005 | Ventildurchführung
- 445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"
- 445.00.007 | Scheibe VA - M20
- 448.03.341 | Steckkupplung Adapter Edelstahl
- 448.03.345 | Schutzkappe

### Montagesatz mit PTG Steckkupplung



#### bestehend aus:

- 445.00.004 | Verschraubung
- 445.00.005 | Ventildurchführung
- 445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"
- 445.00.007 | Scheibe VA - M20
- 448.03.340 | PTG Steckkupplung
- 448.03.345 | Schutzkappe

### Montagesatz mit Winkel und Steckkupplung Adapter



#### bestehend aus:

- 445.00.004 | Verschraubung
- 445.00.005 | Ventildurchführung
- 445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"
- 445.00.007 | Scheibe VA - M20
- 448.03.344 | Einschraubwinkel
- 448.03.341 | Steckkupplung Adapter Edelstahl
- 448.03.345 | Schutzkappe

### Montagesatz mit Winkel und PTG Steckkupplung



#### bestehend aus:

- 445.00.004 | Verschraubung
- 445.00.005 | Ventildurchführung
- 445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"
- 445.00.007 | Scheibe VA - M20
- 448.03.344 | Einschraubwinkel
- 448.03.340 | PTG Steckkupplung
- 448.03.345 | Schutzkappe



**Wichtiger  
Hinweis**

**Wichtig:**

**Gewinde stets mit geeignetem Dichtmittel abdichten!**

### Montagesatz mit Winkel und Verschlussstopfen



#### bestehend aus:

- 445.00.004 | Verschraubung
- 445.00.005 | Ventildurchführung
- 445.00.006 | Edelstahlmutter für G 1/2"
- 445.00.007 | Scheibe VA - M20
- 448.03.344 | Einschraubwinkel
- 448.03.333 | Inbus Verschlussstopfen

### Montagesatz mit Felgenventil und Aufschraubnippel



#### bestehend aus:

- 472.01.038 | LKW Felgenventil RG18
- 600.09.011 | Aufschraubnippel

für Airbooster Plus

### Montagesatz mit Felgenventil und Schnell-Entlüftungsventil



#### bestehend aus:

- 472.01.038 | LKW Felgenventil RG18
- 600.09.010 | Schnell-Entlüftungsventil

für Airbooster



Rohrmuffe mit 1/2", 3/8"  
Innengewinde im Felgenring



Extra Loch mit Gewinde  
3/8" im Felgenring

**Weitere individuell auf  
den Kunden angepasste  
Lösungen auf Anfrage  
möglich!**





# Zwillingsfelgen System STOCKS

## Zwillingsfelgen

Zwillingsradsysteme ermöglichen eine bessere Bodendruckverteilung auf weniger tragfähigen oder zu schonenden Böden. Die verschiedenen Systeme unterscheiden sich grundsätzlich in puncto Befestigungssystem und Größe des Fahrzeugs. Jedoch fließen auch betriebliche Faktoren in die Entscheidung für ein Doppelradssystem mit ein.

Soll ein Radsatz angeschafft werden, welcher ausschließlich zur Doppelbereifung eingesetzt wird, bieten wir Ihnen zwei unterschiedliche Systeme. Für Traktoren und Radlader bis 120 PS das System Trinker. Für größere Traktoren oder Erntemaschinen empfehlen wir das System von dem englischen Hersteller Stocks. Bei dem von Stocks angebotenen System verfügt das Doppelrad über eine spezielle Felge ohne Felgenschüssel. Somit kann das Rad nur als Doppelrad eingesetzt werden.

Sollen Räder oder Felgen sowohl im Doppel- als auch im Einzelbetrieb am Fahrzeug genutzt werden, so kann dies mit der Zwillingskupplung von Trinker gelöst werden. Die Kupplungshälften dieses Systems werden an die Felgenschüsseln des Traktor- und des Doppelrades geschraubt und anschließend verzahnt. Das System kann sowohl für Pflugeräder als auch für Standardräder genutzt werden. Unterschiedliche Einpresstiefen stellen ebenfalls kein Problem dar.



Der englische Hersteller STOCKS fertigt seit Jahren hochwertige Zwillingsradsysteme für den professionellen Einsatz auf Großtraktoren und Erntemaschinen.

## Vorteile

- Montage durch eine Person
- in jeder Position problemlos anzubringen
- TÜV geprüft
- auch als Drillingsrad kombinierbar
- Grundiert ab Lager, gegen Aufpreis auch in jeder gewünschten Farbe lieferbar
- Erstklassige Qualität mit extrem starker Klemmschiene, die in einem speziellen Verfahren maschinengeschweißt wird
- Distanzringe bis zu 6 mm stark, inklusive Profilierung, um exakt in den konischen Wulstsitz der Felge zu passen und ein Verkanten im Haupttrad zu verhindern
- Alle Verschlusssteile bestehen aus geschmiedetem Stahl und sind garantiert unzerbrechlich



Das komplette Programm  
finden Sie unter  
[www.bohnenkamp.de](http://www.bohnenkamp.de)







# Zwilling'sfelgen System STOCKS

## Spindel mit Haken

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung
<b>Spindeln</b>	
651.60.040	Spindel mit Haken 914 mm
651.60.050	Spindel mit Haken 1270 mm
<b>Verschluss</b>	
651.60.110	Verschluss mit Distanzbügel
<b>Schließrohr</b>	
651.60.150	Schließrohr
<b>Ösenmuttern</b>	
651.60.200	Ösenmutter "E" M16x1,5
651.60.260	Ösenmutter "H" M16x2,0
651.60.240	Ösenmutter "F" M18x1,5
651.60.270	Ösenmutter "N" M20x1,5
651.60.250	Ösenmutter "G" M20x2,5
651.60.210	Ösenmutter "L" M22x1,5
<b>Ösenmuttern mit Keil und Bolzen</b>	
651.60.280	Ösenmutter M16x1,5
651.60.285	Ösenmutter M18x1,5
<b>Ösenschraube</b>	
651.60.205	Ösenmutter "GB" M20x2,5 JD VA
651.60.220	Ösenmutter "T" M22x75 JD Gussnabe
<b>Schrauben für Ösenmutter</b>	
651.60.242	Schraube für Öse "F" M18x1,5x40
651.60.243	Schraube für Öse "F" M18x1,5x50
651.60.245	Schraube für Öse "E" M16x1,5x35
<b>Keilscheiben</b>	
651.60.650	Keilscheibe 10° Bohrung M18
651.60.654	Keilscheibe 15° Bohrung M18
651.60.651	Keilscheibe 20° Bohrung M18
651.60.652	Keilscheibe 30° Bohrung M18
651.60.653	V-Scheibe Bohrung M18

## Spindel mit Kalottenkopf nur für HD+

Artikel-Nr.	Artikelbeschreibung
<b>Spindeln</b>	
651.60.415	Kalottenadapter mit Spindel 914 mm
<b>Verschluss</b>	
651.60.110	Verschluss mit Distanzbügel
<b>Schließrohr</b>	
651.60.150	Verschluss mit Distanzbügel
<b>Kalottenmuttern inklusive Bolzen und Scheibe</b>	
651.60.636	Kalottenmutter HD+ M18x1,5
<b>Kalottenschraube</b>	
651.60.644	Kalottenmutter HD+ M22x2,5 für JD Gussnabe
<b>Schrauben für Ösenmutter</b>	
651.60.242	Schraube für Öse "F" M18x1,5x40
651.60.243	Schraube für Öse "F" M18x1,5x50
651.60.245	Schraube für Öse "E" M16x1,5x35
<b>Keilscheiben</b>	
651.60.650	Keilscheibe 10° Bohrung M18
651.60.654	Keilscheibe 15° Bohrung M18
651.60.651	Keilscheibe 20° Bohrung M18
651.60.652	Keilscheibe 30° Bohrung M18
651.60.653	V-Scheibe Bohrung M18

### Vorteil bei diesem System:

- leichtes Nachstellen der Spindellänge
- Einsatz bei Radgewichten

## Zubehörteile System STOCKS

### Ösenmutter



- 651.60.200 | Öse E M 16 x 1,5
- 651.60.240 | Öse F M 18 x 1,5
- 651.60.250 | Öse G M 20 x 2,5
- 651.60.260 | Öse H M 16 x 2,0
- 651.60.270 | Öse N M 20 x 1,5

### Ösenmuttern mit Keil und Bolzen



- 651.60.280 | Ösenmutter mit Keil und Bolzen M16 angewinkelt DZW
- 651.60.285 | Ösenmutter mit Keil und Bolzen M18 angewinkelt DZW

### Ösenschraube (T / GB)



- 651.60.205 | Ösenmutter „GB“ JD 8R VA M20 x 2,5
- 651.60.220 | Ösenmutter „T“ JD 80 Anschluss M22 x 75

### Spindel mit Haken



- 651.60.040 | 914 mm Spindel
- 651.60.050 | 1270 mm Spindel

### Verschluss



- 651.60.110 | Verschluss mit Distanzbügel

### Schließrohr



- 651.60.150 | Schließrohr

### Schraube für Ösenmutter



- 651.60.242 | M18 x 1,5 x 40 Schraube „F“ galv. verz.
- 651.60.243 | M18 x 1,5 x 50 Schraube
- 651.60.245 | M16 x 1,5 x 35 Schraube „E“ galv. verz.

### Kalottenmutter



- 651.60.636 | Kalottenmutter M18 - 1,5 HD Plus

### Kalottenadapter mit Spindel



- 651.60.415 | Kalottenadapter mit Spindel 914 mm

### Kalottenadapter ohne Spindel



- 651.60.410 | Kalottenadapter einteilig ohne Spindel

### Keilscheiben



- 651.60.650 | Ausgleichsscheibe 10°
- 651.60.654 | Ausgleichsscheibe 15°
- 651.60.651 | Ausgleichsscheibe 20°
- 651.60.652 | Ausgleichsscheibe 30°
- 651.60.653 | Ausgleichsscheibe V



# Zwillingsfelgen System STOCKS

## Montageanleitung

1.



### Sichern des Montagebereichs

Der Schlepper muss zunächst auf einen Holzblock gefahren werden. Um zu verhindern, dass Personen eingeklemmt werden, falls das Zwillingsrad umfallen sollte, ist unbedingt auf einen ausreichenden Seitenabstand zu achten. Idealerweise wird der Montagebereich abgesperrt.

2.



### Anbringen der Ringmuttern

Für einen festen Sitz des Zwillingsrades müssen die Ringmuttern möglichst gleichmäßig verteilt auf dem Schlepperrad angebracht werden. Achten Sie bitte darauf, dass die Ringmuttern fest angezogen werden.

3.



### Positionierung der Räder

Zwillings- und Schlepperrad werden nebeneinander gerollt. Das Distanzband des Zwillingsrades wird in den Fasenabschnitt des Traktorrades eingepasst. Dann wird das Zwillingsrad in das Traktorrاد gekippt.

Sicherheitshinweis: Wir empfehlen das Handling der Räder mit unserem Radhebe- und Wechselwagen (Art. Nr. 600.05.500).

4.



### Einhaken der Spindeln

Die Hakeneinheit der ersten Halteklemme kann jetzt eingesetzt werden. Dafür muss die Länge entsprechend eingestellt werden. Sollte es Probleme mit dem exakten Sitz der Hakeneinheit geben, kann der Haken mit einer Säge zugeschnitten werden.

5.



### Anziehen mit dem Schließrohr

Um die richtige Radspannung zu erzielen, wird die Halteklemme mit Hilfe eines Verlängerungsrohres und so viel Kraft wie möglich mit dem Stocks Schließrohr angezogen.

6.



## Fortsetzung der Montage

Die Montage der weiteren Spindeln erfolgt über Kreuz.

7.



## Fortsetzung der Montag Regulieren des Luftdrucks

Der Luftdruck muss gemäß der Reifendrucktabelle eingestellt werden. Um die Vorteile bezüglich Zugkraft und Bodenschonung voll auszunutzen, empfiehlt es sich, den Luftdruck der Zwillingsräder so weit abzusenken, bis der vom Hersteller vorgeschriebene Mindestwert im Rahmen der Tragfähigkeit erreicht ist.

8.



## Erster Einsatz der Räder

Die Räder fahren sich während der ersten Einsatzstunden ein und sollten danach möglichst noch einmal nachgezogen werden. Wichtig ist, dass die Klemmspannung regelmäßig überprüft wird.







# Zwillingsfelgen System TRINKER

## Zwillingsradsystem

Der Clou an den praktisch entwickelten Zwillingsrädern des Herstellers TRINKER ist sicherlich der Schnellverschluss, der viele Vorteile bietet.

### Sehen Sie selbst!

TRINKER-Zwillingsräder verringern den Bodendruck, steigern die Hangtauglichkeit, verbessern die Zugkraft und sparen Treibstoff durch weniger Schlupf.

TRINKER-Zwillingsräder gibt es auch für Transporter, Kleintraktoren, Ladewagen, Miststreuer, Traktorvorderräder usw.

- Sie sind im Handumdrehen anzukuppeln
- Erspart Schweißarbeiten am Traktorrads
- Bügel- und Mitnehmerklauen sowie Verstreben im Radinneren sind überflüssig
- Verspannen der Zwillingsräder durch Anziehen des Hakenverschlusses mittels mitgelieferter Handkurbel
- Keine vorstehenden Teile am Traktorrads
- Abstand zwischen den Rädern wird durch einen Distanzring sichergestellt
- Montage durch 1 Person
- Decklack weiß



Bezeichnung		Bezeichnung		Bezeichnung		Bezeichnung	
5J	x 12	11	x 16	W10	x 24	DW15	x 30
7J	x 12			W12	x 24	DW16	x 30
9.00	x 12	13	x 17	W13	x 24		
10.50I	x 12			W15	x 24	W7	x 32
		5.50F	x 18			W8	x 32
5J	x 15	9	x 18	DW12	x 26	W10	x 32
7J	x 15	11	x 18	DW14	x 26		
8LB	x 15	13	x 18	DW16	x 26	W15	x 34
10LB	x 15						
13LB	x 15	5.50F	x 20	W7	x 28	W8	x 36
		W8	x 20	W8	x 28	W10	x 36
9.00	x 15.3	9	x 20	W10	x 28	W12	x 36
		11	x 20	W12	x 28		
4.50E	x 16	13	x 20	W14	x 28	W10	x 38
5.50F	x 16			W15	x 28	W12	x 38
W8	x 16	W7	x 24			W15	x 38
W10	x 16	W8	x 24	W12	x 30		

Zwillingsfelgen mit unterschiedlichem Felgendurchmesser und anderen Verschlusszahlen sind auf Anfrage erhältlich.

## Zwillingskupplung System

### Kupplungshälften

Die Zwillingskupplungshälften werden am Zusatzlochkreis des Traktorrades und des Zwillingsrades montiert, wobei an den Kupplungshälften bei Verbund verzahnende Zahnkränze angeordnet bzw. im Eingriff sind.

Dadurch ist eine einfache Zwillingsradmontage in jeder Stellung mit einer Kopfschraube möglich. Sollte das Traktorrاد auch als Zwillingsrad gefahren werden, dann werden lediglich die lösbaren Brücken (Stege) getauscht, wobei die Kupplungshälften am Rad verschraubt bleiben können. Aufgrund der verschiedenen Bauhöhen der Kupplungshälften können gewünschte Abstände zwischen den Reifen erreicht werden.

#### Zwillingskupplung für starre Achsen

ZK 130	bis 130 PS	mit Kopfspindel
ZK 200	bis 200 PS	mit Kopfspindel
ZK 270	bis 270 PS	mit Kopfspindel
ZK 400	bis 400 PS	mit Kopfspindel

#### Zwillingskupplung für Vorderachse 371/425/12-Loch

ZK 130		mit Kopfspindel
--------	--	-----------------

#### Zwillingskupplung für Verschiebeachsen (Bar Axle)

ZK 200 VS	bis 200 PS	mit Hohlschraube
ZK 270 VS	bis 270 PS	mit Hohlschraube
ZK 400 VS	bis 400 PS	mit Hohlschraube



Zwillingskupplung für starre Achsen



Zwillingskupplung für Verschiebeachse mit Hohlschraube



# Zwillingssystem TRINKER

## Zwillingkupplung System

### CNC-gefräste Verzahnung

- daher perfekter Sitz in jeder Position
- direkte Übertragung der Kräfte in Fahrtrichtung
- geringe Abnutzung an der Verzahnung
- optisch sehr ansprechend

### Kupplungshälften

- individuelle Breiten herstellbar
- Bereifungsabstand nach Wunsch
- hohe Rundlaufgenauigkeit
- kein Führungsring an der schlepperseitigen Kupplungshälfte notwendig
- Standardlackierung in 2K-Lack weiß
- Lackierung auf Wunsch in Felgenreifarbe

### Flansche

- Standard für Zusatzlochkreis Ø430/6-Loch und Ø430/12-Loch
- andere ZLK möglich, wie z. B. Ø500/6
- Befestigung am Radanschluss auch möglich, jedoch nicht empfehlenswert

### Lösbare Brücke

- lösbare Brücke (auch Steg) in Sternausführung
- gefräste Verdrehsicherung gegen das Lösen der Kopfschraube
- galvanisch verzinkt
- optisch sehr ansprechend

### Kopfspindel

- ausreichend dimensionierte Kopfschraube mit Ring - mit Anschlag für Verdrehsicherung
- inkl. Splint (Vorstecker)
- einfaches Schrauben mit Stange bzw. Verlängerung
- galvanisch verzinkt
- optisch sehr ansprechend





Unser gesamtes Agrarprogramm  
finden Sie im Shop oder im neuen  
Agrar-Gesamtsortiment!



Gesamtsortiment  
**FORST** und **AGRAR**





# Technische Informationen

## Bezeichnungen und Abmessungen von Felgen

Nach der Definition der Felgenreissteller besteht das Rad aus der Felge und der Schüssel. Diese ergeben zusammen ein Rad. Das Felgenprofil ist genormt, damit der korrekte und sichere Sitz des Reifens gewährleistet ist.

In der Praxis wird normalerweise die Kombination aus Felgenring und Schüssel als Felge und die Kombination aus Felge und Reifen als Rad bezeichnet. Diese sind auch die Bezeichnungen, die für den folgenden Teil gelten.

**Die Bezeichnungen von Felgen sind genormt. Hierfür gelten folgende Definitionen:**

### Maulweite der Felge

Die Maulweite (Felgenbreite) wird zwischen den Felgenhörnern gemessen.

### Felgendurchmesser

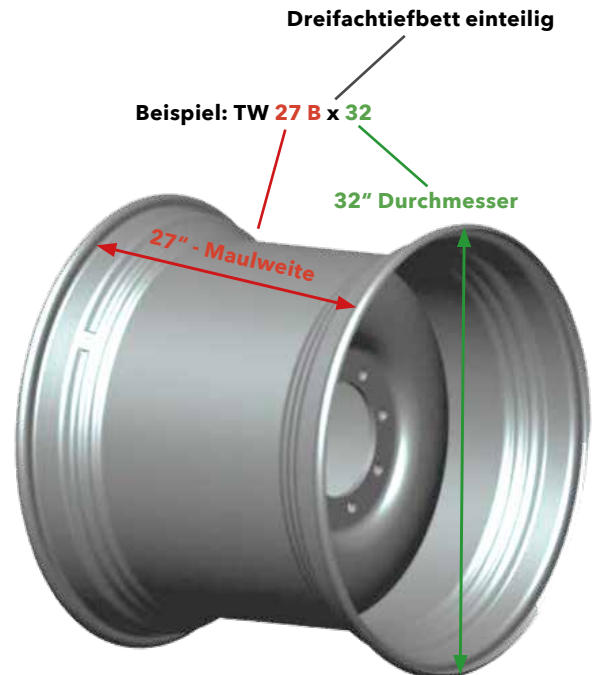
Der Felgendurchmesser wird zwischen den Felgenschultern ermittelt. Er entspricht dem Innendurchmesser des zu verwendenden Reifens und wird in Zoll angegeben.

### Felgenausführung

Je nach der Form des Felgenrings wird zwischen Tiefbettfelge (W), Doppeltiefbettfelge (DW) oder Dreifachtiefbettfelge (TW) unterschieden.

### Felgenhorn

Das Felgenhorn hält den Reifenwulst im aufgepumpten Zustand des Reifens fest. Je nach Höhe des Felgenhorns unterscheidet man verschiedene Codes (siehe Infobox).



### Achtung: klein, aber wichtig!

x = Bezeichnung einteilig	TW27 x 32"
- = Bezeichnung mehrteilig	14.00 - 25/1.5

Quelle: GKN



**Expertenwissen  
kompakt**

### Codes für die Felgenausführung:

W = Tiefbett  
DW = Doppeltiefbett  
TW = Dreifachtiefbett

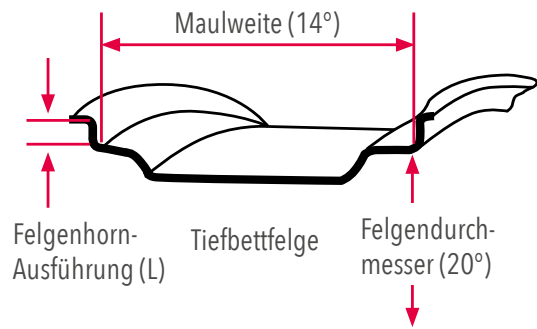
### Beispiele für die Codes:

D = 17,5 mm  
E = 19,8 mm  
F = 22,2 mm

**Bedeutung der Felgenkennzeichnung am Beispiel der Traktorvorderradfelge W14L x 20**

- W = Code für die Felgenform (einfaches Tiefbett)
- 14 = Maulweite in Zoll (zwischen den Felgenhörnern)
- L = Code für die Felgenhornauführung
- 20 = Felgendurchmesser in Zoll

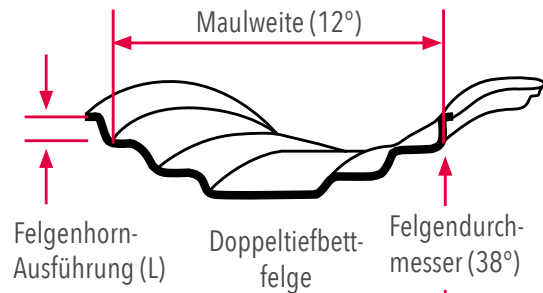
**W-Tiefbettfelge**



**Bedeutung der Felgenkennzeichnung am Beispiel der Traktor-Hinterradfelge DW12L x 38**

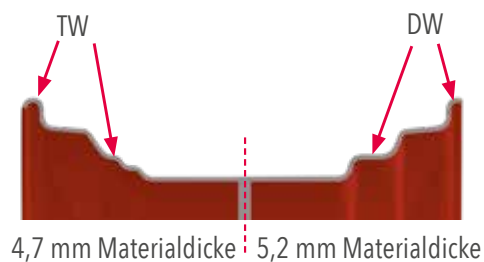
- DW = Code für die Felgenform (Doppeltiefbett)
- 12 = Maulweite in Zoll (zwischen den Felgenhörnern)
- L = Code für die Felgenhornauführung
- 38 = Felgendurchmesser in Zoll

**DW-Doppeltiefbettfelge**



**Bedeutung der Felgenkennzeichnung am Beispiel der Traktorhinterradfelge TW30 x 42**

- TW = Code für die Felgenform (Dreifachtiefbett)
- 30 = Maulweite in Zoll (zwischen den Felgenhörnern)
- 42 = Felgendurchmesser in Zoll



**Vorteile der TW-Felgen**

- + höhere Stabilität (trotz geringerer Materialdicke)
- + Langlebigkeit (reduzierte Spitzenbelastungen im Kröpfbereich)
- + erleichterte und schonende Reifenmontage
- + geringeres Gewicht gegenüber DW-Felgen

**TW 18 x 42**

- Felgenring-ausführung
- Breite Zoll
- einteilig
- Durchmesser Zoll

**10 / 281 / 335 / B3 ET -50**

- Anzahl Bolzenlöcher **10-Loch**
- Durchmesser Nabenloch **281 mm**
- Durchmesser Bolzenlochkreis **335 mm**
- Ausführung **Bolzenloch B = beidseitig gesenkt 3 = 27 mm Durchmesser**
- ET **Spur wird von der Achse aus gesehen pro Rad 50 mm breiter**

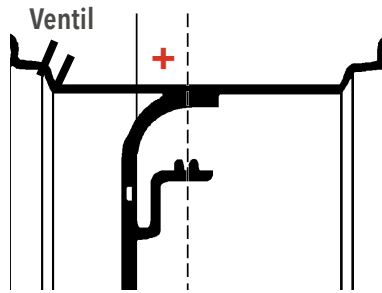


## Einpresstiefen

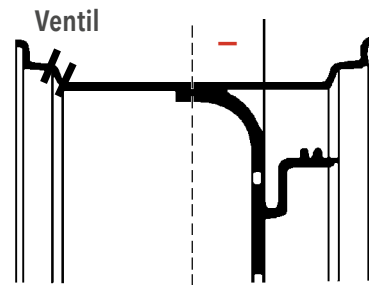
Die Einpresstiefe ist das Maß von der Felgenmitte bis zur inneren Anlagefläche der Felgenschüssel, wo das Rad an der Nabe befestigt wird.

Die Einpresstiefe kann als positiv (+) oder als negativ (-) bezeichnet werden.

Eine positive Einpresstiefe ergibt eine engere Spurweite. Eine negative Einpresstiefe ergibt eine breitere Spurweite. In den nachfolgenden Zeichnungen wird dies dargestellt:



**positive Einpresstiefe** = kleinere Spur



**negative Einpresstiefe** = größere Spur

## Errechnen der Einpresstiefe

$$\text{Einpresstiefe} = \frac{\text{Lattenmaß innen} - \text{Lattenmaß außen} + \text{Schüsselstärke}}{2}$$

Lattenmaß, d. h. die Distanz zwischen der Innenseite des Reifens und der Nabenseite der Radschüssel



**Expertenwissen  
kompakt**

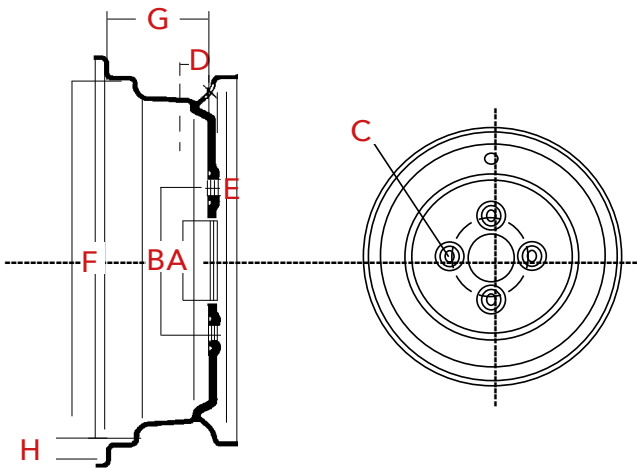
### Hinweis

Bei einer positiven (+) Einpresstiefe wird die Spur kleiner.  
Bei einer negativen (-) Einpresstiefe wird die Spur größer.  
Bei einer Einpresstiefe von 0 mm sind das Spurmaß und die Achsweite (Flanschmaß) gleich.

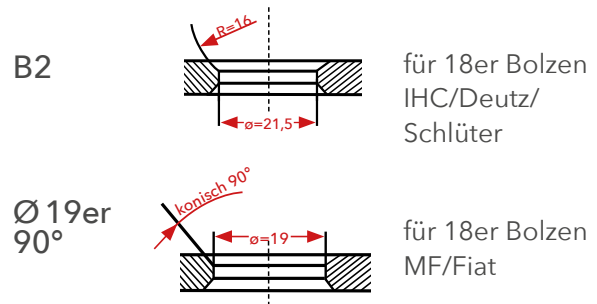
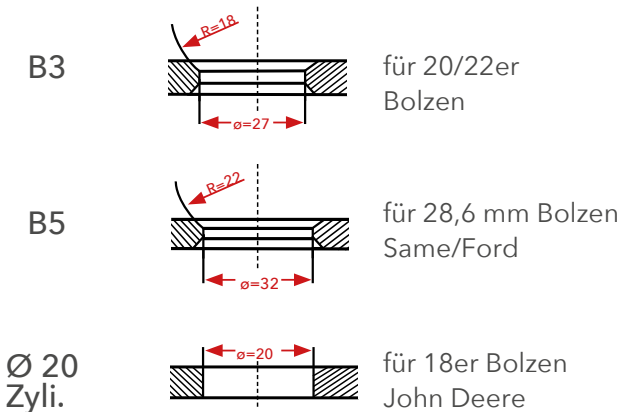


# Bolzenlöcher

Felgen mit Bolzenanschluss haben ein Nabenloch und mehrere Bolzenlöcher zur Befestigung an der Nabe. Bei der Befestigung der Räder an der Nabe ist es von größter Wichtigkeit, dass die Muttern festgezogen und nach kurzer Gebrauchszeit erneut nachgezogen werden. Bolzen und Muttern müssen regelmäßig kontrolliert werden, die Häufigkeit der Kontrollen ist abhängig von der Intensität des Gebrauchs. Angaben der Fahrzeughersteller beachten!



- A = Nabendurchmesser mm
- B = Bolzenlochkreis mm
- C = Bolzenlochzahl
- D = Einpresstiefe mm
- E = Bolzenlochdurchmesser mm
- F = Felgendurchmesser Zoll
- G = Felgenmaulweite Zoll
- H = Felgenhorn



Die Ausführung der Bolzenlöcher ist für die Befestigung der Felge an der Nabe sehr wichtig. Achten Sie bei der Bestellung und der Montage neuer Felgen darauf, dass der Durchmesser, der Konus und das Kugelbett der Bolzenlöcher variieren können.

## Die häufigsten Anschlussarten

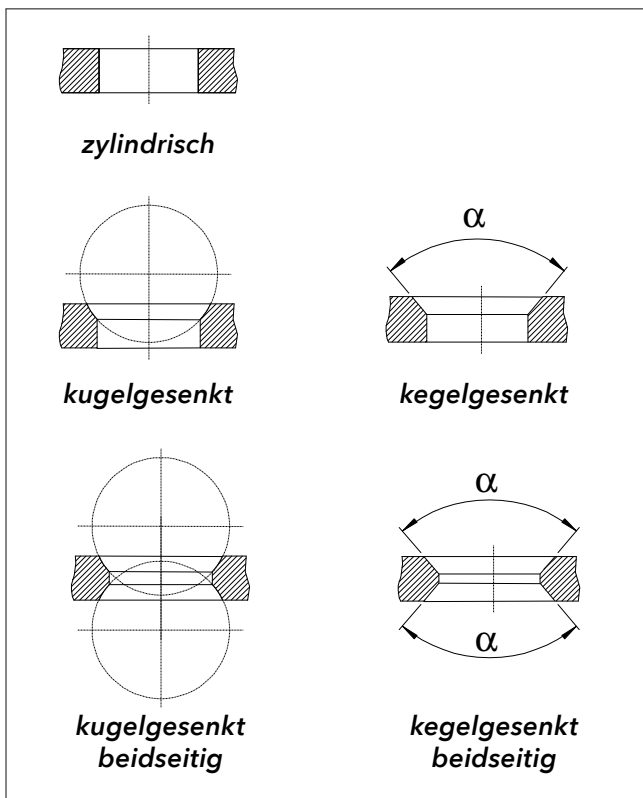
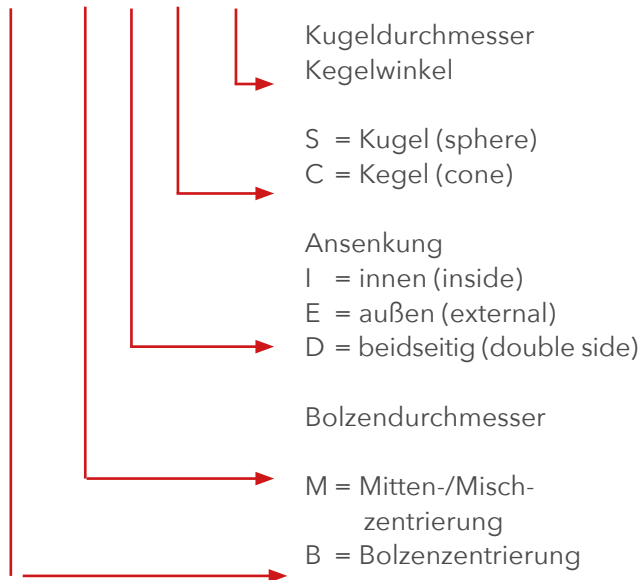
Anzahl Bolzen	Nabenloch Ø	Bolzenlochkreis mm
4	60	100
5	67	112
5	94	140
5	110	160
6	110	150
6	161	205
8	221	275
8	290	330
8	362,5	405
10	281	335
12	371	425
12	760	814





## Bolzenlochbezeichnung nach EUWA\* ES 3.15

M	22				Durchgangsloch
M	22	I	S	36	Kugel-/Kegelversenk
B		E	C	80	
		D			



\* EUWA= Association of European Wheel Manufacturers

### Für Räder mit Bolzenzentrierung (Kugelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel-Ø	Gewinde
B14 DS 28	B1	18,5	24	28	M14 x 1,5
B14 ES 28	A1	18,5	24	28	M14 x 1,5
B18 DS 32	B2	21,5	27	32	M18 x 1,5
B18 ES 32	A2	21,5	27	32	M18 x 1,5
B22 DS 36	B3	27	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
B22 ES 36	A3	27	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
B19 DS 44,4	B5	32,5	37,5	44,4	3/4"
B19 ES 44,4	A5	32,5	37,5	44,4	3/4"

### Für Räder mit Doppelzentrierung (Kugelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel-Ø	Gewinde
M18 DS 32	B2	21,5	27	32	M18 x 1,5
M18 ES 32	A2	21,5	27	32	M18 x 1,5
M22 DS 36	B33	26	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
M22 ES 36	A33	26	32	36	M22 x 1,5 (M20 x 1,5)
M19 DS 44,4	B5	32,5	37,5	44,4	3/4"
M19 ES 44,4	A5	32,5	37,5	44,4	3/4"

### Für Räder mit Bolzenzentrierung (Kegelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel-Ø	Gewinde
B23 DC 80	B17	25,4	31	80°	7/8"
B23 EC 80	A17	25,4	31	80°	7/8"

### Für Räder mit Doppelzentrierung (Kegelansenkung)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel-Ø	Gewinde
M23 DC 80	B37	26	31	80°	7/8"
M23 EC 80	A37	26	31	80°	7/8"

### Für Räder mit Mittelzentrierung (zylindrische Bolzenlöcher)

nach EUWA	Alter Standard	d1	d2	Kugel-Ø	Gewinde
M18	Ø 21				M18 x 1,5
M20	Ø 24				M20 x 1,5
M22	Ø 26				M22 x 1,5

## Auswahl der passenden Felge

Grundsätzlich gilt: Montieren Sie einen Reifen immer auf eine vom Hersteller freigegebene Felge! Die Montage auf einem falschen Felgendurchmesser oder einer falschen Ausführung kann zu ernsthaften Verletzungen während der Montage sowie zu einem Erlöschen der Betriebserlaubnis führen.

Angaben zur richtigen Felgenreöße finden Sie in den technischen Daten des Herstellers. Diese müssen vor jeder Montage unbedingt geprüft werden. (Abb. 1)

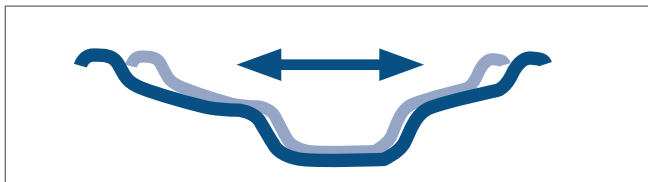
Reifen- größe	Profil- bezeich- nung	Empfohlene und zugelassene Felgen	Breite in mm	Außen Ø in mm
540/65 R3 8	Agrimax RT 657	<b>16, 18</b>	530	1667
VF 540/65 R 38 NRO	Agrimax V-FLECTO	<b>20, 18</b>	549	1668
600/65 R 38	Agrimax RT 657	<b>20, 18</b>	611	1745
650/65 R 38	Agrimax RT 657	<b>20, 18</b>	645	1811
VF 650/65 R 38 NRO	Agrimax V-FLECTO	<b>23, 20/21</b>	650	1825
710/70R38	Agrimax RT 765	<b>23</b>	716	1959

Abbildung 1 Informationen zu freigegebenen Felgen  
Die empfohlene Felge ist in der Regel fett gedruckt.

Je nachdem, welche der freigegebenen Felgen Sie auswählen, kommt es zu Veränderungen im Fahrverhalten des Traktors.

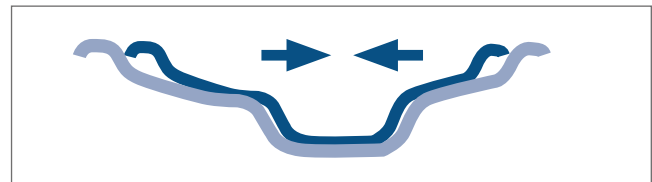
Durch die Montage auf einer breiteren oder schmaleren Felge lassen sich folgende Veränderungen erzielen:

### Verwendung breiterer Felgen



- Abflachung des Reifenprofils
- verbesserte Traktion auf lockeren Böden
- verminderte Traktion auf härteren Böden
- zusätzliche Belastung auf der Reifenschulter
- intensivere Abnutzung der Reifenschulter
- weniger flexible Seitenwand – die Karkasse bricht und/oder löst sich ab

### Verwendung schmalere Felgen



- Lauffläche des Reifens wird abgerundet
- weniger Traktion auf dem Feld
- mögliche Montageprobleme
- mögliche Ablösung der Seitenwand
- starke Abnutzung in der Mitte der Lauffläche

Bei einem Fehler in der Montage kann es zum sogenannten „Felgenschlupf“ kommen. Dieses bezeichnet das Drehen des Reifens auf der Felge.

### Mögliche Ursachen hierfür können sein:

- zu niedriger Luftdruck
- inkorrekt sitzender Reifenwulst auf der Felge
- ungeeignete Montagepaste
- ungeeigneter Reifen für das hohe Drehmoment
- zu kleine Felge

Sollte es zu einem Drehen auf der Felge kommen, sollte zuerst der Luftdruck und die verwendete Felgenreöße mit dem Handbuch des Reifenherstellers verglichen werden. Entsprechen beide den Vorgaben, sollte der Reifen demontiert und neu aufgezo-gen werden. Besteht das Problem dennoch weiter, kontaktieren Sie gerne unsere Experten oder ggf. auch den Hersteller des Schleppers.



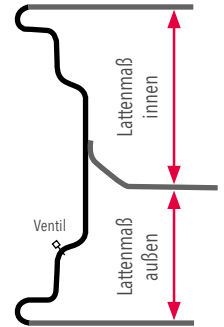
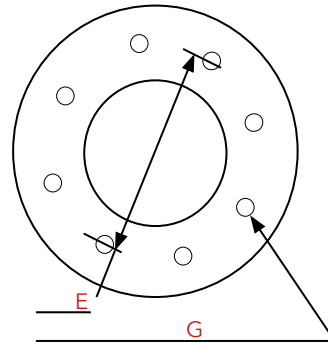
# Technische Informationen

## Räder- und Felgenmaße (Informationen für individuelle Räder)

Datum \* \_\_\_\_\_

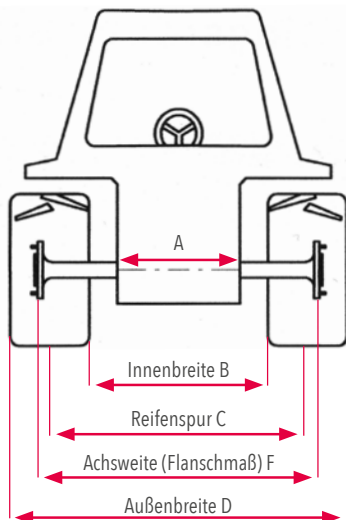
Kundenname \* \_\_\_\_\_

Maschinentyp *	_____
Serien-Nr. *	_____
Modell *	_____ Jahr _____
Übersetzungsverhältnis 4WD *	_____



\*\* Lattenmaß

Dimension:	Vorderrad oder Felge	Hinterrad oder Felge
B. Innenspur	_____	_____
C. Spurmaß *	_____	_____
D. Gesamtbreite *	_____	_____
F. Achsweite (Flanschmaß) *	_____	_____
E. Lochkreisdurchmesser	_____	_____
G. Anzahl der Bolzenlöcher *	_____	_____
Reifengröße *	_____	_____
Reifenfabrikat u. Bezeichnung	_____	_____
Lattenmaß**	_____	_____



	Vorderachse	Hinterachse
* Zusatzlochkreis	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>
Maße für Zusatzlochkreis	_____	_____
Anschluss für Reifendruckregelanlage	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>	ja <input type="checkbox"/> nein <input type="checkbox"/>
Felge verstärkt	ja <input type="checkbox"/>	ja <input type="checkbox"/>
Sonstiges	_____	_____

\* Geplantes Lieferdatum: \_\_\_\_\_

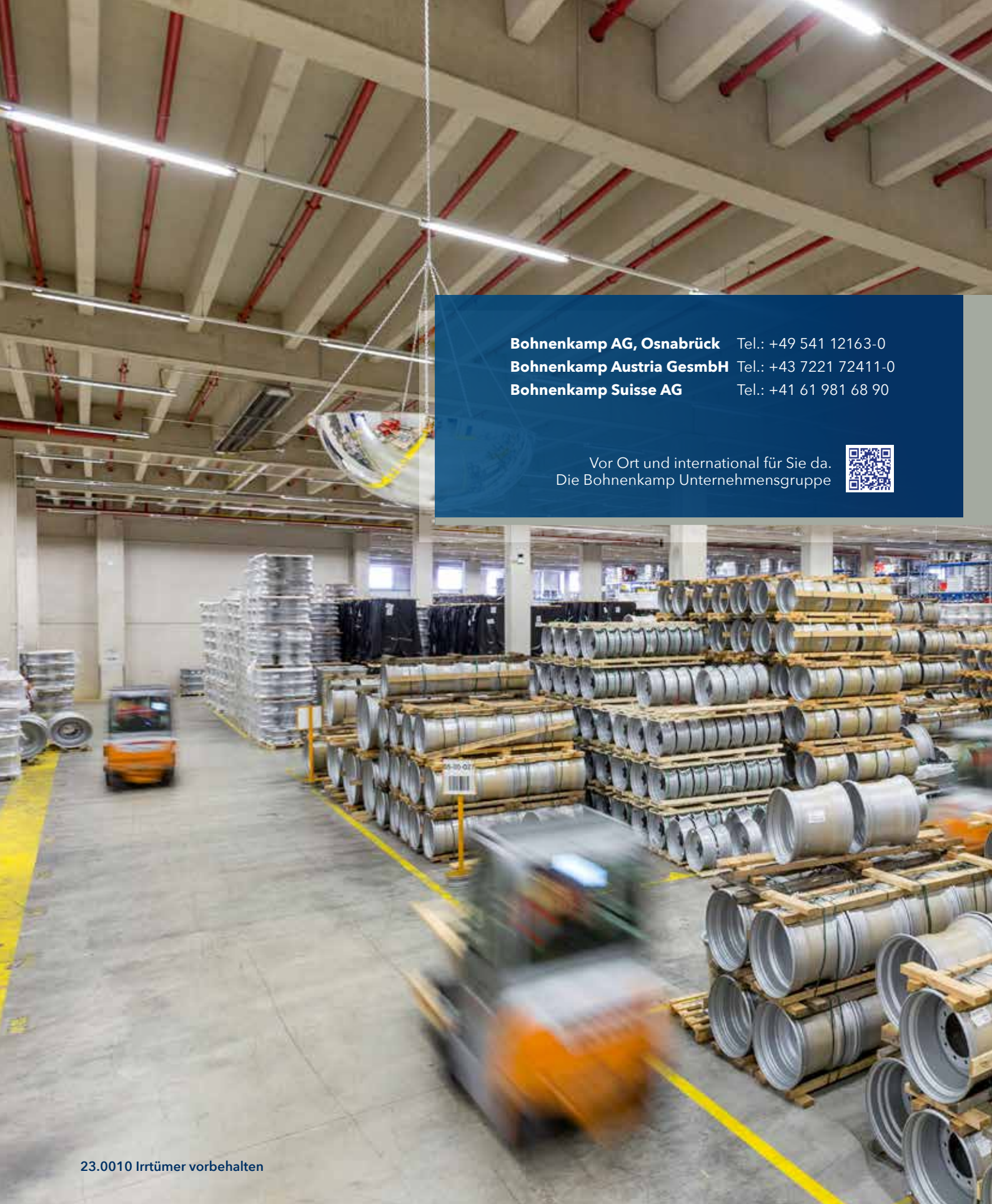
\* Pflichtfelder

# Notizen

---

A series of horizontal dotted lines for writing notes.





**Bohnenkamp AG, Osnabrück** Tel.: +49 541 12163-0  
**Bohnenkamp Austria GesmbH** Tel.: +43 7221 72411-0  
**Bohnenkamp Suisse AG** Tel.: +41 61 981 68 90

Vor Ort und international für Sie da.  
Die Bohnenkamp Unternehmensgruppe



23.0010 Irrtümer vorbehalten



**AGRAR  
& FORST**

**Bohnenkamp**  
Moving Professionals

[www.bohnenkamp.com](http://www.bohnenkamp.com)