

RADIAL REIFEN
LIFTMAX LM 81
& DICHTWULSTBÄNDER





Radial



Technologie



spezielle antistatische Gummimischung

Performance



Stabilität



Beständigkeit



LIFTMAX LM 81

- Der BKT Liftmax LM 81 ist ein neu entwickelter und mit modernster Technologie in Radialbauweise hergestellter Industriereifen für schwere Gabelstapler und Radbagger
- Seine starke All-Steel-Karkasse und die verstärkte Seitenwand sorgen für eine sehr gute Stabilität und Handling im Liftmodus
- Sein aggressives und robustes Profil und die Gummimischung bieten eine exzellente Traktion und eine lange Lebensdauer
- Die Radialkarkasse federt Unebenheiten des Untergrundes ab und erhöht dadurch Fahrkomfort und Sicherheit des Bedieners und beugt Ermüdung vor
- Alle Liftmax LM 81 sind so konstruiert, dass sie statische Aufladung vom Fahrzeug ableiten

Das Sortiment wird kontinuierlich ausgebaut!

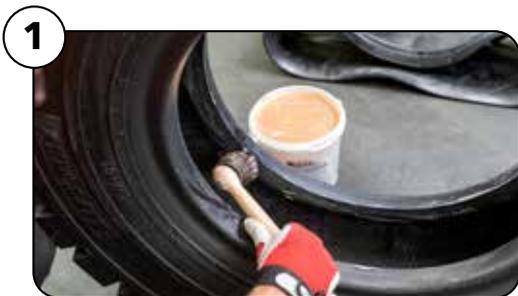
Artikel-Nr.	Größe	Doppelkennung	Load-/ Speed-Index	Felge	Breite in mm	Durchmesser in mm	Profiltiefe in mm	Tragfähigkeit	
								Gabelstapler bei km/h	
								Ladungsrad	Lenkungsrad
157.75.990	5.00 R 8	5.70 R 8	111 A5	3.00 D	138	471	23,0	1415	1090
157.75.993	150 / 75 R 8	16 X 6 R 8	113 A5	4.33 R	150	430	16,0	1495	1150
157.75.995	180 / 70 R 8	18 X 7 R 8	120 A8	4.33 R	170	453	17,0	2145	1650
157.76.000	6.00 R 9		121 A5	4.00 E	160	540	24,5	1885	1450
157.76.004	200 / 75 R 9	21 X 8 R 9	134 A5	6.00 E	202	530	22,0	2755	2120
157.76.005	6.50 R 10		128 A5	5.00 F	178	590	27,5	2340	1800
157.76.006	225 / 75 R 10	23 X 9 R 10	142 A5	6.50 F	220	595	23,0	3445	2650
157.76.010	7.00 R 12		136 A5	5.00 S	195	675	28,0	2910	2240
157.76.013	250 / 75 R 12	27 X 10 R 12	152 A5	8.00 G	260	680	26,0	4615	3550
157.76.016	7.00 R 15		143 A5	5.5	199	745	28,0	3545	2725
157.76.020	7.50 R 15		146 A5	6.0	212	778	29,5	3900	3000
157.76.018	225 / 75 R 15	28 X 9 R 15 8.15 R 15	149 A5	7.0	226	712	24,0	4225	3250
157.76.017	250 / 70 R 15	250 R 15	153 A5	7.0	230	735	26,0	4745	3650
157.76.023	8.25 R 15		153 A5	6.5	234	836	33,5	4745	3650
157.76.019	315 / 70 R 15	300 R 15	165 A5	8.0	305	834	32,0	6700	5150
157.76.030	10.00 R 20		166 A5	7.5	275	1066	35,0	6890	5300
157.76.032	11.00 R 20		170 A5	8.0	288	1092	37,0	7800	6000
157.76.035	12.00 R 20		176 A5	8.5	314	1134	38,5	9230	7100
157.76.051	12.00 R 24		178 A5	8.5	310	1235	39,0	9750	7500
157.76.060	14.00 R 24		193 A5	10.00 W	388	1415	62,0	14950	11500
157.76.080	16.00 R 25		200 A5	11.25/2.0	440	1530	70,0	18200	14000



DICHTWULSTBÄNDER

Artikel-Nr.	Größe	Ventil	passend für Größe
In Vorbereitung	Dichtwulstband TSFT 5.00 R 8	TR-178	5.00 R 8
260.91.510	Dichtwulstband TSFT 150 / 75 R 8 , 180 / 70 R 8	TR-178	150 / 75 R 8 , 180 / 70 R 8
In Vorbereitung	Dichtwulstband TSFT 6.00 R 9	TR-178	6.00 R 9
In Vorbereitung	Dichtwulstband TSFT 200 / 75 R 9	TR-178	200 / 75 R 9
260.91.520	Dichtwulstband TSFT 6.50 R 10	TR-178	6.50 R 10
In Vorbereitung	Dichtwulstband TSFT 225 / 75 R 10	TR-178	225 / 75 R 10
260.91.542	Dichtwulstband TSFT 7.00 R 12	TR-178	7.00 R 12
In Vorbereitung	Dichtwulstband TSFT 250 / 75 R 12	TR-178	250 / 75 R 12
260.91.541	Dichtwulstband TSFT 7.00/7.50/8.25 R 15	TR-178	7.00/7.50/8.25/225-75/250-70 R 15
100.00.087	Dichtwulstband TSFT 8.25/225-75/250-70/315-70 R15	TR-178	8.25/225-75/250-70/315-70 R15
260.91.540	Dichtwulstband TSFT 10.00/11.00/12.00 R 20	TR-178	10.00/11.00/12.00 R 20

MONTAGEANLEITUNG DICHTWULSTBAND



Die Reifenwulst und das Innere des Reifens, mindestens bis zur halben Seitenwandhöhe mit Montagepaste gut einschmieren.



Das Dichtwulstband mittig zusammendrücken und so weit wie möglich in den Reifen einführen.



Das Dichtwulstband um 90 Grad drehen und komplett in den Reifen einführen.



Nach dem Einführen das Dichtwulstband richtig in Position drücken. Es sollte nach dem Einlegen gleichmäßig im Reifen sitzen.

MONTAGEANLEITUNG DICHTWULSTBAND

5



Wenn das Dichtwulstband richtig im Reifen sitzt, die sichtbare Fläche und die Wulst mit Montagepaste einschmieren.

6



Die Felge mit Montagepaste einschmieren.

7



Die Felge und den Reifen so ausrichten, dass das Ventil und der Ventilschlitz der Felge in einer Flucht sind.

8



Den Reifen in Position drücken und darauf achten, dass das Ventil weiterhin in Flucht zum Ventilschlitz liegt.

WICHTIG: Ab 15 Zoll muss zwingend ein Abdeckblech für den Ventilschlitz verwendet werden!

9



Das Ventil durch den Ventilschlitz führen und das Rad komplett auf die Felge legen.

10



Die Felge komplett Montieren.

Den Reifen auf 1 bar befüllen und kontrollieren ob alle Teile fest sitzen.

Unsere Bohnenkamp-Erdbewegung, Hafen- und Industriereifen-Experten haben die Antworten auf Ihre Fragen:



Christian Pieper

Produktmanager EM & Industrie
Tel.: +49 541 12163 279
christian.pieper@bohenkamp.de



Joachim Schippan

Key Account EM Süd
Mobil +49 170 1447479
joachim.schippan@bohenkamp.de



Timo Schneider

Key Account EM Nord
Mobil +49 160 90602981
timo.schneider@bohenkamp.de